Kerpro™

Frezarka podologiczna
Baehr Tec A700

do specjalistycznej pielęgnacji stóp techniką pracy na sucho
do zastosowań w podologii i kosmetyce

Instrukcja obsługi

Spis treści

		Strona
1	Spis treści	2
2	Informacja dla użytkowników	4
2.1	Deklaracja producenta nt. niniejszej instrukcji	5
2.2	Symbole	5
2.2.1	Symbole w instrukcji obsługi	5
2.2.2	Tabliczka znamionowa z danymi technicznymi	6
2.2.3	Symbole na opakowaniu	7
2.3	Przedmowa	8
2.4	Ogólny opis produktu i zakres zastosowań	9
2.4.1	Wymagania dotyczące operatora	9
2.4.2	Ochrona personelu i pacjenta	10
2.4.3	Możliwe zagrożenia dla pacjenta	11
2.4.3.1	Zagrożenia pyłami i resztkami usuniętej tkanki	11
2.4.3.2	Zagrożenia ruchomymi/obrotowymi częściami/oprzyrządowaniem	12
2.4.3.3	Zagrożenia reakcją alergiczną	12
2.4.4	Możliwe zagrożenia dla operatora	12
2.4.4.1	Zagrożenia pyłami i resztkami usuniętej tkanki	12
2.4.4.2	Zagrożenia ruchomymi/obrotowymi częściami/oprzyrządowaniem	12
2.4.4.3	Zagrożenia reakcją alergiczną	13
2.4.5	Wskazówki bezpieczeństwa	13
3	Przed pierwszym uruchomieniem	14
3.1	Zakres dostawy	14
3.2	Na co zwrócić uwagę przed pierwszym uruchomieniem	14
4	Opis urządzenia	19
4.1	Opis jednostki sterowania	19
4.1.1	BaehrTec A700 widok z przodu	19
4.1.2	Widok z boku, z uchwytem końcówki roboczej	20
4.1.3	Widok z boku z pokrywą worka na pył (zamkniętą)	20
4.1.4	Widok z boku bez worka na pył i filtra ochronnego turbiny (otwarta pokrywa)	21
4.1.5	Pokrywa worka na pył (strona wewnętrzna)	21

4.1.6 Widok z tyłu ... 22
4.1.7 Widok od spodu ... 23
4.2 Opis końcówki roboczej ... 23
4.3 Opis przewodu zasilającego ... 24
4.4 Opis systemu odsysania ... 25
4.5 Kolorowy wyświetlacz ... 27
4.5.1 Tryb pracy ... 27
4.5.2 Tryb ustawień (menu opcji) ... 29
4.6 Funkcja - Powrót (przycisk 17) ... 31
4.7 Przyciski pamięci (przyciski (29) – (30)) ... 31
4.8 Demontaż i montaż pokrywy worka na pył ... 32
4.8.1 Demontaż ... 32
4.8.2 Montaż ... 32
4.9 Wymiana filtrów ... 33
4.9.1 Wymiana worka na pył ... 35
4.9.2 Wymiana filtra ochronnego turbiny ... 35
4.9.3 Wymiana filtrów ... 36
4.10 Uruchomienie ... 38
4.11 Przyrząd ułatwiający wymianę frezów (montaż i demontaż małych narzędzi) ... 41
5 Czyszczenie i konserwacja ... 45
5.1 Wskazówki bezpieczeństwa ... 45
5.2 Konserwacja (czyszczenie i dezynfekcja) ... 45
5.2.1 Czyszczenie przycisku włącznika w końcówce roboczej ... 46
5.2.2 Uchwyt zaciskowy Easy-Clean ... 48
5.3 Gwarancja ... 51
5.4 Ponowne przetwarzanie / Utylizacja ... 51
5.5 Samodzielne usuwanie drobnych usterek ... 52
5.5.1 Wymiana bezpieczników ... 54
5.5.2 Wymiana tłumików tulei końcówki roboczej ... 54
6 Dane techniczne ... 56
7 Części zamienne i akcesoria ... 58

INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKÓW

Przed pierwszym uruchomieniem należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Należy zawsze dokładnie stosować się do zawartych w niej wskazówek i specyfikacji technicznych.

Instrukcja obsługi stanowi integralną część urządzenia. Jej dokładne przeczytanie pozwala w pełni zrozumieć sposób działania i obsługi urządzenia, co umożliwi rozpoznawanie oraz unikanie błędów, zagrożeń i uszkodzeń.

Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, w pobliżu urządzenia.

Jeśli instrukcja do A700 zagubi się, w każdej chwili mogą Państwo zamówić nową. Dane kontaktowe znajdują się w punkcie „Dane kontaktowe / Wytwórca".

- ✓ Proszę dokładnie przeczytać całą instrukcję.
- ✓ Proszę zachować tę Instrukcję do ponownego przejrzenia - również w przypadku konieczności wyczyszczenia urządzenia.
- ✓ Proszę zwracać uwagę na wszystkie ostrzeżenia i wskazówki zawarte w Instrukcji oraz umieszczone na urządzeniu.
- ✓ Zawsze, gdy urządzenie ma być czyszczone, należy całkowicie odłączyć zasilanie elektryczne. Proszę wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego. Podczas czyszczenia / dezynfekcji proszę stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale 5 i jego podrozdziałach.
- ✓ Proszę nie stawiać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła, takich jak grzejniki, klimatyzatory, lodówki lub podobne. Należy również unikać ustawiania urządzenia przy źródłach wody (np. umywalki) i / lub chemikaliach. Należy zapewnić odpowiednio higieniczne otoczenie. Ustawić urządzenie na stabilnym, antypoślizgowym podłożu. Unikać stawiania na niestabilnych stołach, wózkach itp. Upadek urządzenia może spowodować znaczne uszkodzenia.
- ✓ Aby zapewnić niezawodną pracę urządzenia, należy chronić frezarkę przed zimnem, jak również przed przegrzaniem. Należy unikać temperatur poniżej +10°C oraz powyżej +35°C.
- ✓ W przypadku konieczności użytkowania przedłużacza, należy upewnić się, że ogólna moc zasilania nie jest większa niż moc nominalna przedłużacza. Producent nie może ponosić odpowiedzialności za wszelkie akcesoria, które nie zostały zawarte w dostawie. Niniejsze zastrzeżenie dotyczy także wszelkich ewentualnych uszkodzeń powstałych w ten sposób.
- ✓ Prosimy o unikanie:
  - ➢ dotykania gniazdek sieciowych ostrymi lub metalowymi przedmiotami
  - ➢ stawiania wody, napojów i innych płynów w pobliżu urządzenia
  - ➢ niekontrolowanego dostępu dzieci do urządzenia
  - ➢ dotykania wtyczki przewodu zasilającego wilgotnymi lub mokrymi rękoma.

- ✓ Proszę nie dokonywać samodzielnych napraw urządzenia, ponieważ skutkuje to unieważnieniem wszelkich roszczeń gwarancyjnych. Wszelkie naprawy powinny być przeprowadzone przez wykwalifikowanych specjalistów, uprawnionych do przeprowadzenia takich czynności. Jeżeli to konieczne, skontaktuj się z producentem lub dystrybutorem urządzenia (patrz naklejka na urządzeniu).
- ✓ Nie stwierdzono oddziaływań magnetycznych pomiędzy BaehrTec A700 i innymi urządzeniami.

Proszę nie użytkować urządzenia w poniższych przypadkach i skontaktować się z producentem:

- ✓ gdy przewód zasilający / izolacja noszą ślady uszkodzeń,
- ✓ gdy urządzenie było narażone na oddziaływanie wilgotnego lub mokrego środowiska,
- ✓ gdy urządzenie zostało upuszczone i/lub obudowa nosi ślady uszkodzeń.

Urządzenie może ulec uszkodzeniu w wyniku wyładowania elektrycznego i/lub przepięcia. Z tego powodu zalecamy zainstalowanie bezpiecznika przepięciowego oraz wyjmowanie wtyczki przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego podczas burzy oraz przy dłuższej przerwie w użytkowaniu urządzenia, w celu ochrony urządzenia przed skokami napięcia.

Przed podłączeniem urządzenia do sieci proszę zwrócić uwagę na krajowe warunki zasilania sieci oraz sprawdzić, czy odpowiadają one specyfikacjom umieszczonym na tabliczce znamionowej.

2.1 DEKLARACJA PRODUCENTA NT. NINIEJSZEJ INSTRUKCJI

Szanowni Klienci,

Firma Gustav Baehr GmbH opracowała tę instrukcję obsługi z wielką starannością. Nie można jednak wykluczyć, że w niektórych miejscach są jakieś niedokładności lub braki w opisie urządzenia. Dlatego, prosimy o informację zwrotną w takich przypadkach.

Firma Gustav Baehr GmbH w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za błędy w tej instrukcji, oraz za ewentualne szkody wynikające ze stosowania tej instrukcji podczas użytkowania BaehrTec A700.

Firma Gustav Baehr GmbH zastrzega sobie prawo do zmian/uzupełnień tej instrukcji obsługi.

Upublicznianie lub zmiany w instrukcji obsługi bez wyraźnej, wcześniejszej zgody firmy Gustav Baehr GmbH jest zabronione.

2.2 SYMBOLE

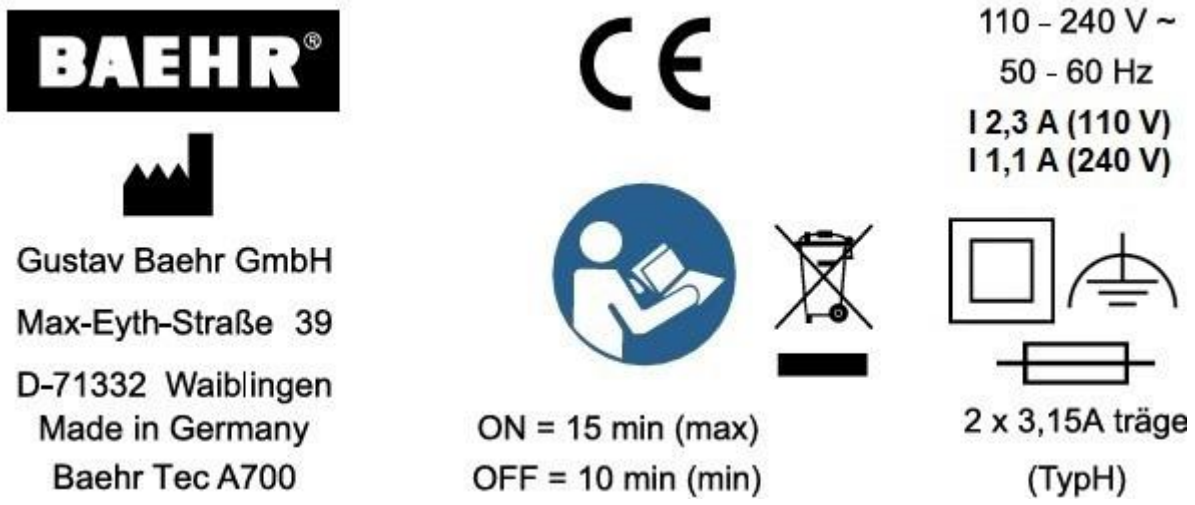
2.2.1 SYMBOLE W INSTRUKCJI OBSŁUGI

Ostrzeżenie! Symbol ten wskazuje na niebezpieczeństwo dla ludzi lub zagrożenie dla urządzenia. Temu oznaczeniu należy poświęcić maksymalną uwagę. Stosowne akapity należy przeczytać szczególnie dokładnie oraz bezwzględnie stosować się do ich wskazówek.

Ten symbol oznacza szczególnie przydatne wskazówki oraz dodatkowe informacje na temat obsługi urządzenia.

Oznaczenie CE (Wspólnota Europejska)

2.2.2 TABLICZKA ZNAMIONOWA Z DANYMI TECHNICZNYMI



Rysunek 1

Przed uruchomieniem urządzenia absolutnie konieczne jest przeczytanie i postępowanie zgodne z niniejszą Instrukcją obsługi.

Urządzenie elektryczne. Urządzenia tak oznakowane muszą być utylizowane w specjalistyczny sposób. Nie wolno ich wyrzucać do odpadów ogólnych.

Ten symbol zawiera informację, jakie bezpieczniki zastosowano w urządzeniu.

II Klasa ochrony
Urządzenie ma II klasę ochrony z uziemieniem.

ON (max) / OFF (min)
Informacja o sposobie użytkowania urządzenia.
W tym przypadku obowiązuje:
Czas pracy: 15 min (maksymalnie)
Czas przerwy: 10 minut (minimalnie)
Takie dopuszczalne czasy pracy odpowiadają najczęściej stosownym procedurom w podologii/ pielęgnacji stóp.

Uziemienie
Symbol ten informuje o uziemieniu głównego zasilania

Wytwórca

2.2.3 SYMBOLE NA OPAKOWANIU

	Transportować w pozycji stojącej! (góra = kierunek strzałek)
	Chronić przed uderzeniami!
	Chronić przed wilgocią!
	Dopuszczalny zakres temperatur
	Dopuszczalny zakres wilgotności
800 hPa – 1060 hPa	Dopuszczalny zakres ciśnienia atmosferycznego: 800 hPa – 1060 hPa

2.3 PRZEDMOWA

Szanowni Klienci!

Jesteśmy zachwyceni, że zdecydowali się Państwo się na zakup naszej frezarki do pielęgnacji stóp techniką pracy na sucho. W urządzeniu BaehrTec A700 zastosowano rozwiązania techniczne, które ułatwią Państwu codzienną pracę.

Frezarka BaehrTec A700 wykonana jest z wielu elementów z aluminium, stali szlachetnej i tworzyw sztucznych, stosowanych również w konstrukcjach samochodów sportowych i samolotów, co gwarantuje ich najwyższą jakość i stabilność. Kontrolowany przez mikroprocesor system elektroniczny zapewnia maksymalne wykorzystanie mocy i wydajności poszczególnych komponentów elektronicznych.

Ponadto, silnik końcówki roboczej BaehrTec A700 został wyposażony w elektroniczny korektor, który zapewnia odpowiednią moc i wydajność nawet przy najniższych obrotach.

Kolejną zaletą jest system „Easy-Speed". Dzięki graficznym oznaczeniom frezów na jednostce sterującej, ustawianie prędkości obrotowej silnika dopasowanej do stosowanego właśnie frezu stało się dziecinnie proste (niemniej, nie zastępuje to niezbędnej kontroli przez operatora, czy maksymalna prędkość obrotowa dla wybranego frezu nie jest przekroczona).

Poza systemem „Easy-Speed" BaehrTec A700 oferuje kolorowy wyświetlacz zapewniający dodatkowe informacje, a także pozwala na zmianę niektórych parametrów urządzenia (np. kolor tła).

Nowoczesne urządzenia elektroniczne zazwyczaj charakteryzują się energooszczędnymi rozwiązaniami technicznymi. Z tego powodu w BaehrTec A700 świadomie zrezygnowaliśmy z trybu czuwania. Dlatego, gdy urządzenie nie jest akurat użytkowane, prosimy o wyłączanie frezarki wyłącznikiem głównym, wygodnie umieszczonym w przedniej części urządzenia. Chroń środowisko i swój portfel.

Oto lista mocnych stron i korzyści BaehrTec A700:

- bardzo mała waga
- bardzo niski poziom hałasu
- prosta obsługa i wysoki poziom bezpieczeństwa
- wysoka wydajność, optymalnie dopasowana do warunków pracy
- wysoka wytrzymałość (sprawdza się, jako urządzenie przenośne)
- wysoka i długotrwała niezawodność
- energooszczędność (brak trybu czuwania)
- wyłącznik w końcówce roboczej

Frezarka podologiczna BaehrTec A700 została wyprodukowana i sprawdzona zgodnie z rygorystycznymi kryteriami jakościowymi. Mamy nadzieję, że będą Państwo zadowoleni z wyboru oraz życzymy wielu sukcesów w pracy naszą frezarką

Gustav Baehr GmbH

2.4 OGÓLNY OPIS PRODUKTU I ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Urządzenie BaehrTec A700 wprawia w ruch narzędzia obrotowe (frezy, kamienie do szlifowania itp.). Z ich pomocą można na stopach i rękach usuwać zrogowacenia, modzele, zgrubienia paznokci, odciski itp. na stopach i dłoniach. Urządzenie przewidziane jest do stosowania w specjalistycznej pielęgnacji stóp, kosmetyce, SPA i zdobieniu paznokci.

Urządzenie może obsługiwać wyłącznie odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel.

Inne cele i dziedziny zastosowań podejmowane są na własne ryzyko i mogą stanowić zagrożenie. Każde zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem jest zabronione.

Nieprawidłowe użytkowanie może prowadzić do szkód, zarówno rzeczowych jak i osobowych.

Producent nie może ponosić żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem, przez niewykwalifikowane osoby lub nieprawidłowej obsługi.

W przypadku nieprawidłowego użytkowania lub nieuprawnionego otwarcia urządzenia lub jego akcesoriów, wszelkie roszczenia gwarancyjne uznaje się za nieważne.

OSTRZEŻENIE: Bez zgody producenta w urządzeniu lub jego akcesoriach nie wolno dokonywać żadnych zmian.

BaehrTec A700 nie może być stosowany do zabiegów podologicznych lub medycznych.

Do zasilania tego urządzenia wolno stosować wyłącznie przewód dopuszczony przez producenta. Jeżeli potrzebny jest nowy przewód zasilający, proszę skontaktować się z producentem. Stosowanie do urządzenia innych przewodów jest zabronione.

2.4.1 WYMAGANIA DOTYCZĄCE OPERATORA

Urządzenie to może być uruchamiane tylko przez odpowiednio wykształconych i przeszkolonych pedikiurzystów, kosmetologów, manikiurzystów lub osoby z pokrewnych zawodów. Użytkownicy muszą posiadać określoną wiedzę na temat zasad obsługi urządzenia oraz posiadać odpowiednie kwalifikacje.

Operator jest zobowiązany do wykazania szczególnej troski o to, aby

- używane narzędzia były zawsze w dobrym stanie, bez uszkodzeń,
- chronić siebie, pacjentów i osoby trzecie przed jakimkolwiek zagrożeniem,
- unikać zakażeń przez urządzenie.

2.4.2 OCHRONA PERSONELU I PACJENTA

Proszę przeczytać ten rozdział ze szczególną starannością! Zawiera on ważne informacje, które pozwolą chronić Was, inne osoby oraz urządzenie przed szkodami.

- Używać wyłącznie wysokiej jakości narzędzi obrotowych, z trzonkiem o ø do 2,35 mm, cylindrycznym TYPE 2 z oferty BAEHR, zgodnym z normą DIN EN ISO 1797.

- Przy używaniu narzędzi rotacyjnych należy uwzględnić Instrukcję obsługi narzędzi. W szczególności dane producenta dotyczące maksymalnej prędkości obrotowej, czyszczenia, dezynfekcji i sterylizacji. Więcej szczegółowych informacji na temat narzędzi obrotowych (w tym ich funkcje specjalne) znajdą Państwo w rozdziale „Narzędzia obrotowe / Rotating instruments" najnowszej wersji katalogu ogólnego Gustav Baehr GmbH.

- Po każdym użyciu narzędzia należy wyczyścić, zdezynfekować oraz, jeżeli to wymagane, wysterylizować, zgodnie ze specyfikacją producenta narzędzi.

- Korzystać wyłącznie z wyczyszczonych, zdezynfekowanych i wysterylizowanych narzędzi dla każdego nowego pacjenta, aby uniknąć możliwych zarażeń pomiędzy pacjentami.

- Po każdym użyciu i przed każdym nowym pacjentem należy zdezynfekować powierzchnię końcówki roboczej (należy zwrócić uwagę, aby środek dezynfekcyjny, ani żaden inny płyn nie dostał się do środka urządzenia). Zapoznaj się z rozdziałem 5.2 niniejszej instrukcji, aby uzyskać więcej informacji.

- Po każdym użyciu i przed każdym nowym pacjentem należy zdezynfekować wszystkie elementy urządzenia, które mogły mieć kontakt z zarażonymi cząsteczkami (należy zwrócić uwagę, aby środek dezynfekcyjny, ani żaden inny płyn nie dostał się do środka urządzenia).

- Podczas pracy operator musi stosować osłonę oczu, ust, nosa, jak również rękawiczki ochronne.

- Podczas pracy frezarką należy pilnować, aby w obszarze obracających się narzędzi nie było włosów, ani żadnych innych luźnych przedmiotów jak np. chusteczki, wata lub podobne. W razie potrzeby należy nosić siatkę na włosy. Obiekty, które mogą zostać wciągnięte przez elementy obrotowe nie mogą znajdować się w obszarze zabiegu.

- Operator powinien mieć na uwadze fakt, że podczas pracy narzędziami obrotowymi powstają cząsteczki mogące odpryskiwać. Dlatego, wszelkie otwarte rany znajdujące się w pobliżu opracowywanego miejsca, należy przed rozpoczęciem pracy przykryć sterylnym materiałem, tak by nie dopuścić do nich odpryskujących cząsteczek.

- Urządzenie musi być konserwowane i czyszczone zgodnie z niniejszą instrukcją przed i po długich przerwach w użytkowaniu.

- Należy stosować wyłącznie osprzęt dopuszczony do współpracy z urządzeniem. Korzystanie z niedopuszczonych akcesoriów może prowadzić do zwiększonej emisji lub zmniejszonej odporności na zakłócenia lub innego zjawiska związanego z kompatybilnością elektromagnetyczną.

- Podczas pracy należy przestrzegać krajowych uregulowań prawnych, w szczególności:

  - aktualnie obowiązującego kodeksu pracy
  - aktualnych przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy

Aby utrzymać ciągłą sprawność urządzenia oraz zachować jego wartość, należy wykonywać zalecane czynności konserwacyjne i przeglądy okresowe.

Urządzenie można naprawiać wyłącznie zgodnie ze wskazówkami producenta, stosując wyłącznie dopuszczone przez niego części zamienne. Zalecane przeglądy (według wskazań, ale z częstotliwością nie większą niż co 24 miesiące), czynności kontrolne i naprawy mogą być dokonywane wyłącznie przez producenta. Po przeprowadzeniu czynności konserwacyjnych/naprawczych należy powtórzyć wymagane próby bezpieczeństwa, jeżeli to wymagane.

Bez zgody producenta nie wolno dokonywać żadnych zmian w urządzeniu.

2.4.3 MOŻLIWE ZAGROŻENIA DLA PACJENTA

Technologia odsysania oraz system filtrów zastosowane w BaehrTec A700 istotnie przyczyniają się do zminimalizowania ilości potencjalnie chorobotwórczych pyłów w otaczającym powietrzu. W ten sposób ograniczamy ryzyko przenoszenia się mikroorganizmów. Dzięki temu niebezpieczeństwo ich wdychania przez pacjenta jest zredukowane jest do minimum, co pozwala na zabiegi u pacjentów z osłabionym układem odpornościowym.

Potencjalne zagrożenia infekcji można wykryć oraz tym samym im zapobiegać poprzez regularne i precyzyjne wywiady medyczne.

Jeśli wykonywane były zabiegi na zainfekowanej skórze lub paznokciach, bezwzględnie należy zwracać uwagę na konieczność używania do obszarów zdrowej skóry i paznokci wyłącznie zdezynfekowanych / wysterylizowanych narzędzi.

2.4.3.1 ZAGROŻENIA PYŁAMI I RESZTKAMI USUNIĘTEJ TKANKI

Dzięki skutecznym systemom odsysania i filtracji zastosowanym w BaehrTec A700, zagrożenie dla pacjenta wdychaniem potencjalnie chorobotwórczych pyłów jest ograniczone do minimum.

Zagrożenie resztkami usuniętej tkanki (jak np. pozostałości paznokci), ze względu na wystarczający odstęp od obszaru zabiegu, można określić, jako nieznaczne.

2.4.3.2 ZAGROŻENIA RUCHOMYMI/ OBROTOWYMI CZĘŚCIAMI/OPRZYRZĄDOWANIEM

Mocny docisk i wysokie prędkości obrotowe mogą powodować nadmierne wydzielanie ciepła w opracowywanych miejscach, a w najgorszym wypadku, do uszkodzenia tkanki w tym miejscu spowodowanego nadmiernym ciepłem.

Operator musi cały czas mieć świadomość, że każdy moment nieuwagi przy pracy lub nagły, odruchowy ruch pacjenta mogą spowodować nieumyślne przerwanie ciągłości tkanki skóry. Niemniej takie ryzyko przy profesjonalnej pracy i stałej obserwacji jest niezmiernie małe.

UWAGA! W każdym przypadku należy unikać przerwania ciągłości tkanki!

2.4.3.3 ZAGROŻENIA REAKCJĄ ALERGICZNĄ

Pacjent w normalnych warunkach nie ma styczności z powierzchnią BaehrTec A700, a jedynie z narzędziami obrotowymi. Dlatego, może wystąpić jedynie ryzyko alergii na komponenty narządzi obrotowych. Niemniej, ponieważ w trakcie zabiegu czas kontaktu z narzędziem jest bardzo krótki (poniżej 30 minut), ryzyko reakcji alergicznej jest minimalne.

2.4.4 MOŻLIWE ZAGROŻENIA DLA OPERATORA

2.4.4.1 ZAGROŻENIA PYŁAMI I RESZTKAMI USUNIĘTEJ TKANKI

Technologia odsysania oraz system filtrów zastosowane w BaehrTec A700 istotnie przyczyniają się do zminimalizowania ilości potencjalnie chorobotwórczych pyłów w otaczającym powietrzu. W ten sposób ograniczamy ryzyko przenoszenia się mikroorganizmów. Dzięki temu niebezpieczeństwo ich wdychania przez operatora jest zredukowane jest do minimum. Przy pracy z urządzeniem należy zawsze korzystać z osobistych środków ochrony (takich jak maseczka zakrywająca usta i nos).

Zagrożenie resztkami usuniętej tkanki (jak np. pozostałości paznokci) uznaje się za istotne ze względu na bliskość operatora do obszaru zabiegu. Aby ograniczyć to ryzyko do minimum, operator powinien korzystać ze środków ochronnych oczy, ust i nosa podczas przeprowadzania zabiegu.

2.4.4.2 ZAGROŻENIA RUCHOMYMI/ OBROTOWYMI CZĘŚCIAMI/ OPRZYRZĄDOWANIEM

Luźne elementy, takie jak włosy, części garderoby, biżuteria itp. mogą dostać się w zasięg obrotowych elementów i narzędzi i wkręcić w nie. Aby uniknąć zranień, operator powinien zwrócić uwagę na to, aby takie przedmioty były poza zasięgiem narzędzi. Włosy powinny być związane lub osłonięte siatką. Operator musi tak dobrać ubranie ochronne, aby nie było możliwości wkręcenia się elementów ubrania w narzędzia obrotowe. Dzięki tym środkom zapobiegawczym ryzyko będzie zminimalizowane.

Aby uniknąć uszkodzeń / zadrapań powierzchni urządzenia oraz ze względów higienicznych podczas pracy nie wolno nosić pierścionków ani innej biżuterii.

2.4.4.3 ZAGROŻENIA REAKCJĄ ALERGICZNĄ

Nie można wykluczyć potencjalnych reakcji alergicznych na materiały użyte w BaehrTec A700, ale należy je oceniać, jako absolutnie minimalne. Używanie jednorazowych rękawiczek minimalizuje je w jeszcze większym stopniu. Rękawiczki jednorazowe powinny być używane przy każdym zabiegu również ze względów higienicznych.

2.4.5 WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Urządzenie nie jest dopuszczone do użytkowania na obszarach zagrożonych wybuchem.

Przed rozpoczęciem pracy operator musi skontrolować, czy urządzenie jest w pełni sprawne i znajduje się w należytym stanie.

Nieprawidłowe użytkowanie, czyszczenie i konserwacja mogą powodować przedwczesne zużycie przyrządu i/lub zakłócenia w jego pracy.
Może to skrócić żywotność urządzenia.
→ Dlatego należy regularnie i zgodnie z wymaganiami czyścić i konserwować frezarkę, jak również wysyłać na zalecane przeglądy serwisowe (zwracać uwagę na diodę sygnalizacyjną „Serwis" lub nie rzadziej niż co 24 miesiące)!

Uszkodzone części mogą powodować uszkodzenia różnych przedmiotów lub urazy personelu. Poza tym mogą prowadzić do znacznego uszkodzenia urządzenia.
→ Dlatego, jeżeli jakiekolwiek części uległy uszkodzeniu, należy natychmiast przerwać pracę, odłączyć urządzenie od sieci zasilającej i zwrócić się do serwisu.

Podczas wyjmowania końcówki roboczej z uchwytu istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia. Skaleczenie użytym narzędziem może doprowadzić do stanu zapalnego tkanki.
→ Należy zwrócić uwagę na bezpieczne wyjmowanie końcówki roboczej z uchwytu, tak, aby nie dochodziło do skaleczeń.

Urządzenie chronić przed dziećmi!

Niebezpieczeństwo uduszenia przewodem zasilającym i wężem spiralnym. Niebezpieczeństwo manipulacji elementami frezarki przez dzieci (w użytku domowym).

Możliwość połknięcia drobnych części (np. narzędzi).

W użytku domowym istnieje zagrożenie uszkodzenia przewodu zasilającego np. przez zwierzęta. Proszę regularnie sprawdzać przewód i w razie potrzeby odłączyć od sieci! Zalecamy regularne kontrole i czyszczenie urządzenia, gdy to konieczne, aby zabezpieczyć je przed szkodnikami.

Należy zawsze przestrzegać wskazówek dotyczących pracy i transportu urządzenia.

PRZED PIERWSZYM URUCHOMIENIEM

3.1 ZAKRES DOSTAWY

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić, czy dostawa jest kompletna.

Zakres dostawy:

- 1 szt. A700 jednostka sterująca z końcówką roboczą (są na stałe połączone)
- 1 szt. Instrukcja obsługi
- 2 szt. worek na pył z warstwą filtrującą (1 szt. jest zamontowana w urządzeniu)
- 2 szt. filtr ochronny turbiny (1 filtr jest zamontowany w urządzeniu), wymiary: (~ 93 x 78 mm)
- 2 szt. filtr dźwiękochłonny (1 filtr jest zamontowany w urządzeniu), wymiary: (~ 48 x 57,5 mm)
- 2 szt. filtr zgrubny (1 filtr jest zamontowany w urządzeniu), wymiary: (~ 48 x 57,5 mm)
- 2 szt. filtr ultra precyzyjny (1 filtr jest zamontowany w urządzeniu), wymiary: (~ 48 x 57,5 mm)
- 2 szt. filtr piankowy, węglowy (1 filtr jest zamontowany w urządzeniu), wymiary: (~ 48 x 57,5 mm)
- 1 szt. przewód zasilający z wtyczką
- 1 szt. zestaw narzędzi Easy-Clean
- 1 szt. komplet tłumików do tulei końcówki roboczej

WIĘCEJ INFORMACJI NA TEN TEMAT W ROZDZIALE „WYMIANA TŁUMIKÓW TULEI KOŃCÓWKI ROBOCZEJ”

Jeżeli stwierdzą Państwo niekompletność dostawy, proszę nas niezwłocznie o tym poinformować.

⚠ Proszę starannie przechowywać opakowanie kartonowe wraz z wypełnieniem. Opakowanie zostało zaprojektowane specjalnie dla tej frezarki i stanowi najlepsze zabezpieczenie podczas transportu. Wysyłając urządzenie do serwisu proszę wykorzystać oryginalne opakowanie. Szkody w transporcie wynikłe z nieodpowiedniego opakowania nie mogą być przedmiotem roszczeń gwarancyjnych.

3.2 NA CO ZWRÓCIĆ UWAGĘ PRZED PIERWSZYM URUCHOMIENIEM

⚠ Proszę bardzo starannie przeczytać ten rozdział! Zawiera on ważne informacje, jak chronić Państwa, inne osoby oraz urządzenie przed zagrożeniem!

Używana w tym rozdziale nazwa BaehrTec A700 obejmuje zarówno część sterującą, jak i końcówkę roboczą.

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rodzaj prądu i napięcie źródła zasilania są właściwe dla urządzenia. Informacje na temat rodzaju prądu i napięcia zasilania są widoczne na tabliczce znamionowej umieszczonej na jednostce sterowania.

Należy zwrócić uwagę, aby urządzenie stało stabilnie na równej powierzchni, bez ryzyka upadku, oraz że zapewniony został swobodne ujście wydmuchiwanego powietrza.

Chronić BaehrTec A700 przed dziećmi.

Nie narażać urządzenia na oddziaływanie bezpośrednich źródeł ciepła (kaloryfery, intensywne promieniowanie słoneczne itp.).

Należy zwracać uwagę, aby przewód zasilający nie uległ uszkodzeniu przez wyginanie, załamywanie lub ocieranie o ostre krawędzie. Jeżeli zauważą Państwo jakiekolwiek uszkodzenie przewodu zasilającego, należy natychmiast przerwać pracę, wyłączyć frezarkę głównym wyłącznikiem i wyciągnąć wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego. Aby móc ponownie pracować frezarką proszę zamówić nowy przewód zasilający. Urządzenie może pracować wyłącznie z przewodem zasilającym dopuszczonym przez producenta. Praca z innym przewodem jest zabroniona.

W żadnym wypadku nie wolno pracować frezarką, jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony.

Frezarka jest wyposażona w demontowane złącze wtykowe (patrz rozdział „Widok z tyłu”). Należy ustawić urządzenie w taki sposób, by niekontrolowane rozłączenie zasilania nie było możliwe.

Niedopuszczalna jest praca urządzenia BaehrTec A700 w wilgotnych pomieszczeniach jak na przykład sauna lub łaźnia. W mokrym środowisku, w części sterującej urządzenia, mogą powstawać niebezpieczne prądy pełzające, co stwarza zagrożenie porażenia prądem. Natychmiast wyjąć przewód z gniazdka zasilania. Wysłać frezarkę do serwisu z opisem uszkodzenia.

Przed każdym użyciem (w tym przed pierwszym użyciem), należy upewnić się, czy worek na pył i wszystkie pozostałe filtry są prawidłowo zamontowane. Nie użytkować urządzenia, jeżeli wszystkie filtry nie są prawidłowo zamontowane.

Proszę unikać dużych różnic temperatur. Takie warunki również mogą prowadzić do gromadzenia wilgoci (zjawisko kondensacji).

Chronić frezarkę BaehrTec A700 przed mrozem.

Przed czyszczeniem i konserwacją urządzenie musi być wyłączone i odłączone od sieci zasilającej.

Jeśli wystąpi jakiekolwiek uszkodzenie urządzenia lub niepoprawne funkcjonowanie, proszę natychmiast odłączyć urządzenie od sieci zasilającej – wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Nieprawidłowe użytkowanie frezarki BaehrTec A700 zwalnia producenta z wszelkiej odpowiedzialności za szkody powstałe u osób, zwierząt lub mienia.

Należy dbać o to, aby frezarka BaehrTec A700 oraz narzędzia rotacyjne utrzymywane były zawsze zgodnie z zasadami higieny, aby uniknąć jakichkolwiek zagrożeń dla zdrowia własnego, jak i innych osób. Więcej informacji na ten temat w rozdziale („Czyszczenie /dezynfekcja”) niniejszej instrukcji.

Noszenie obrączek i innej biżuterii podczas pracy może spowodować zadrapania na powierzchni końcówki roboczej. Tego typu uszkodzeń gwarancja nie obejmuje. Podczas pracy należy zrezygnować z noszenia wszelkiej biżuterii.

Prosimy wykonywać prace urządzeniem BaehrTec A700 zawsze przy włączonym odsysaniu, celem natychmiastowego odsysania wszelkich pyłów zawierających zarazki oraz celem zapobiegania nagrzewaniu się końcówki roboczej.

Nigdy nie wolno zanurzać frezarki w żadnych płynach oraz zasysać płynów do środka.

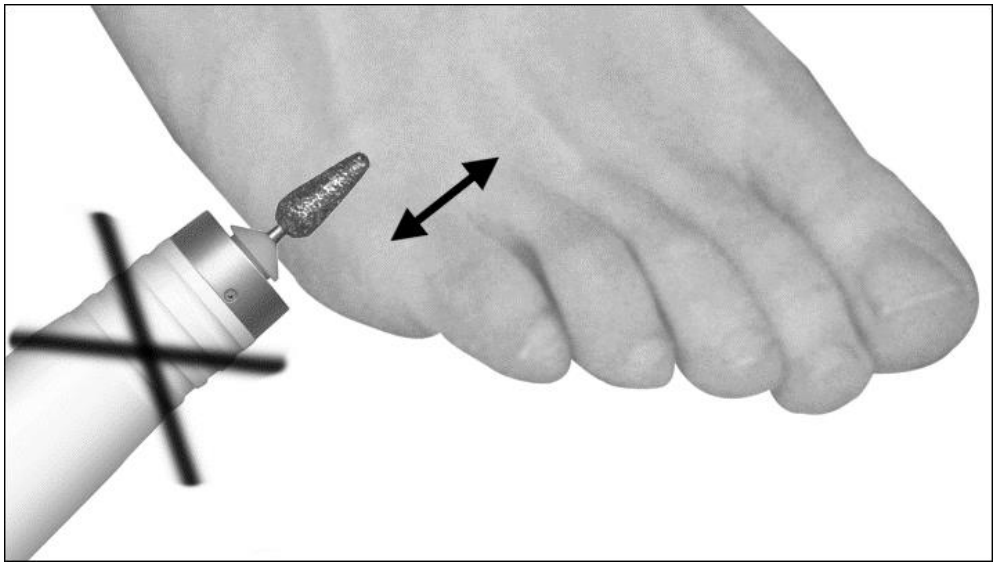
W przypadku wessania waty, papieru lub podobnych przedmiotów może dojść do zapchania się otworów zasysających końcówki. Może to spowodować znaczny spadek wydajności odsysania.

Jeśli na wyświetlaczu pojawi się symbol wymiany filtra należy koniecznie wymienić worek na pył (sygnalizacja będzie działała prawidłowo tylko wtedy, gdy wszystkie filtry są poprawnie założone. Dlatego należy użytkować urządzenie wyłącznie z zamontowanymi wszystkimi filtrami). Niedokonanie wymiany worka spowoduje, że po 30 sekundach frezarka automatycznie ustawi się na poziom odsysania 3, tak, aby nie nastąpiło uszkodzenie urządzenia (patrz rozdział „Wymiana filtrów”, aby uzyskać więcej informacji, jak wymienić worek na pył i filtry).

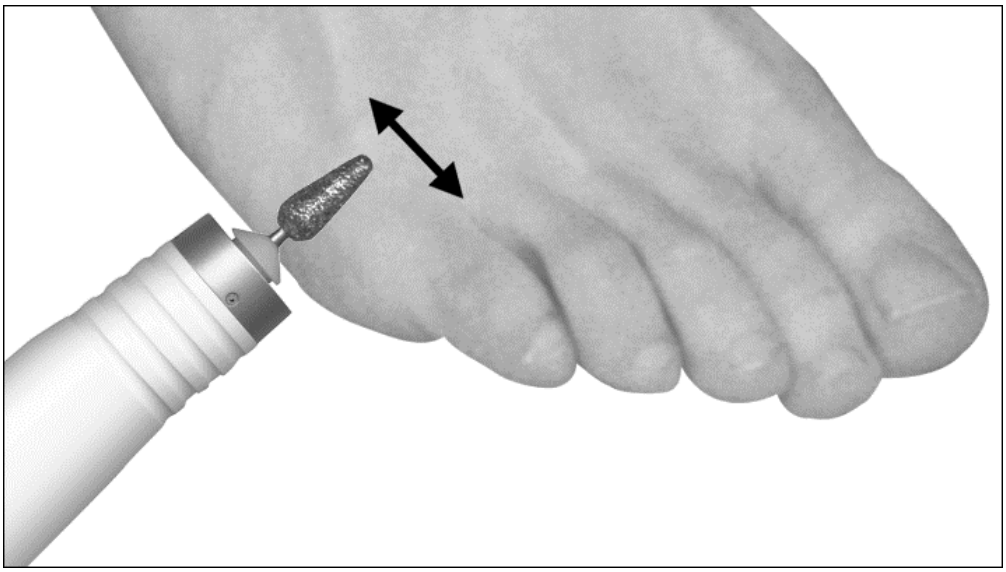
Nie należy wykonywać żadnych prac frezarką, jeśli nie zostały zamontowane worek na pył i filtry. W takim przypadku może dojść do uszkodzenia urządzenia i wygaśnięcia gwarancji.

Uwaga - niebezpieczeństwo skaleczenia!

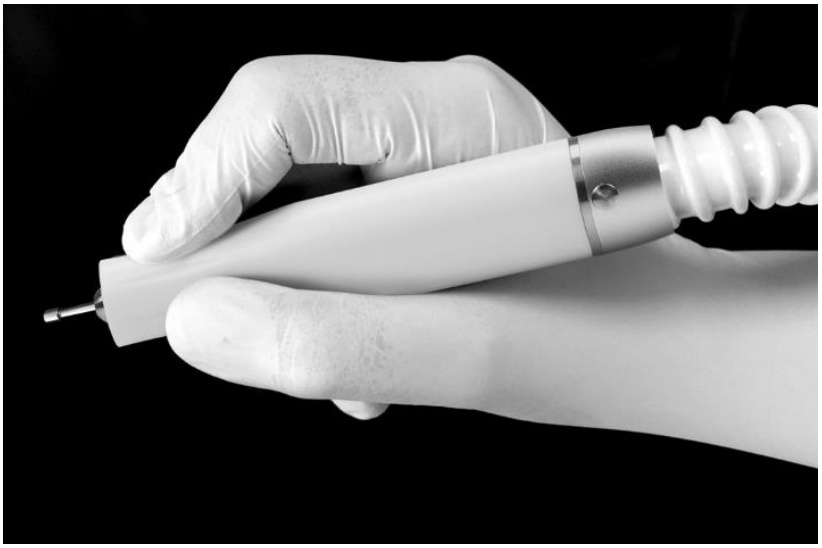
Jak przedstawiono na rysunkach, podczas pracy frezarką należy unikać „ruchów ciągnących”, gdyż może to grozić wysunięciem się frezu z uchwytu. Podczas pracy należy zwrócić uwagę, aby nie przykładać zbyt dużego nacisku na narzędzie (oparzenia skóry).



Rysunek 2a Praca niepoprawna



Rysunek 2b Praca poprawna



Rysunek 3a

Aby ergonomicznie wykonywać delikatne i precyzyjne prace, można stosować **chwyt „ołówkowy”**.

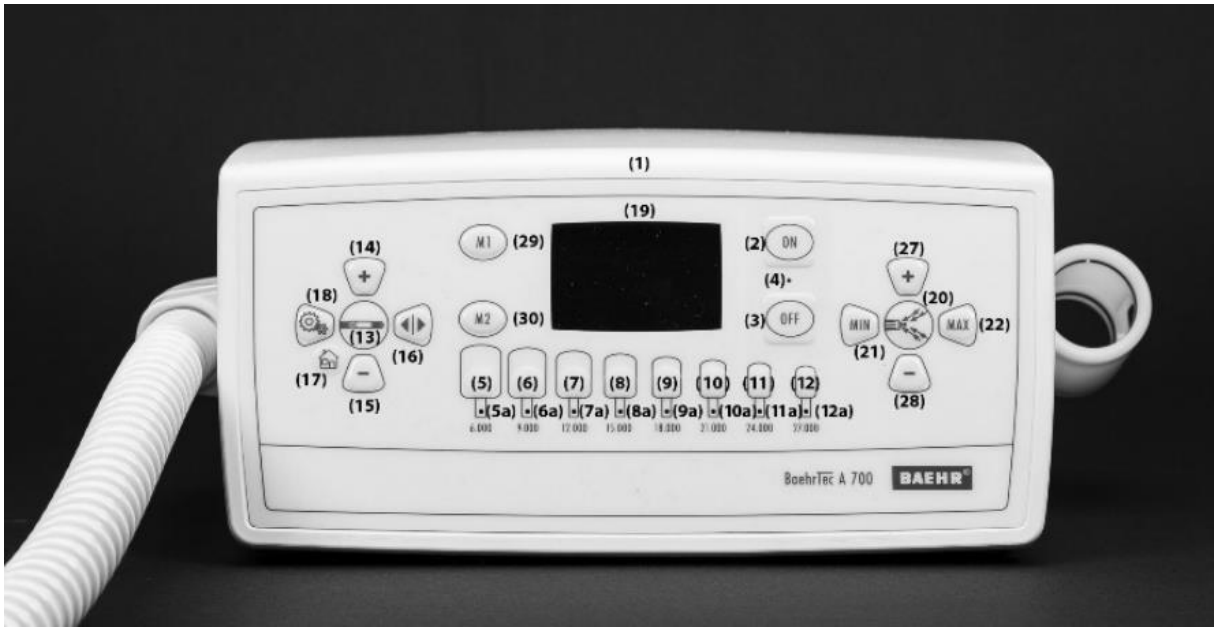
Rysunek 3b

Przy opracowywaniu większych powierzchni można stosować mniej męczącą technikę **nachwytu** końcówki roboczej.

OPIS URZĄDZENIA

4.1 OPIS JEDNOSTKI STEROWANIA

4.1.1 BAEHRTEC A700 WIDOK Z PRZODU



Rysunek 4

(1) Obudowa jednostki sterującej
Włącznik główny: (2) „ON” „WŁĄCZ” i (3) „OFF” „WYŁĄCZ” z diodą sygnalizacyjną LED (4)

(5) – (12) Przyciski ustawiania prędkości obrotowej (6000 – 27000 obr./min).
z odpowiadającymi diodami LED (5a) – (12a)

(13) Przycisk do włączania i wyłączania silnika końcówki roboczej

(14) – (15) Przyciski regulacji prędkości obrotowej: + i - (co 1000 obr./min.)

(16) Przycisk kierunku obrotów prawo/lewo

(17) Przycisk „Powrót”

(18) Przycisk „Menu opcji”

(19) Kolorowy wyświetlacz

(20) Przycisk gotowości pracy odsysania

(21) Przycisk „Odsysanie MIN” i (22) „Odsysanie MAX”

(27) - (28) Przyciski „Zmiana stopnia odsysania”: + i -

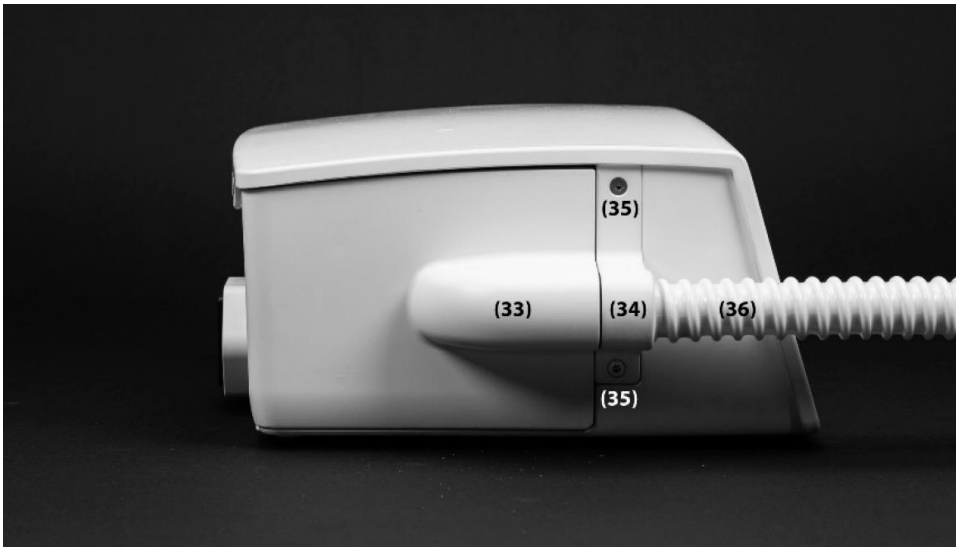
(29) - (30) Przyciski „Pamięć”

4.1.2 WIDOK Z BOKU, Z UCHWYTEM KOŃCÓWKI ROBOCZEJ

Rysunek 5

(32) Uchwyt końcówki roboczej

4.1.3 WIDOK Z BOKU Z POKRYWĄ WORKA NA PYŁ (ZAMKNIĘTĄ)



Rysunek 6

(33) Pokrywa worka na pył z uchwytem

(34) Blok wyjścia końcówki roboczej

(35) Śruby bloku wyjścia końcówki roboczej. Mogą być odkręcane tylko przez producenta.

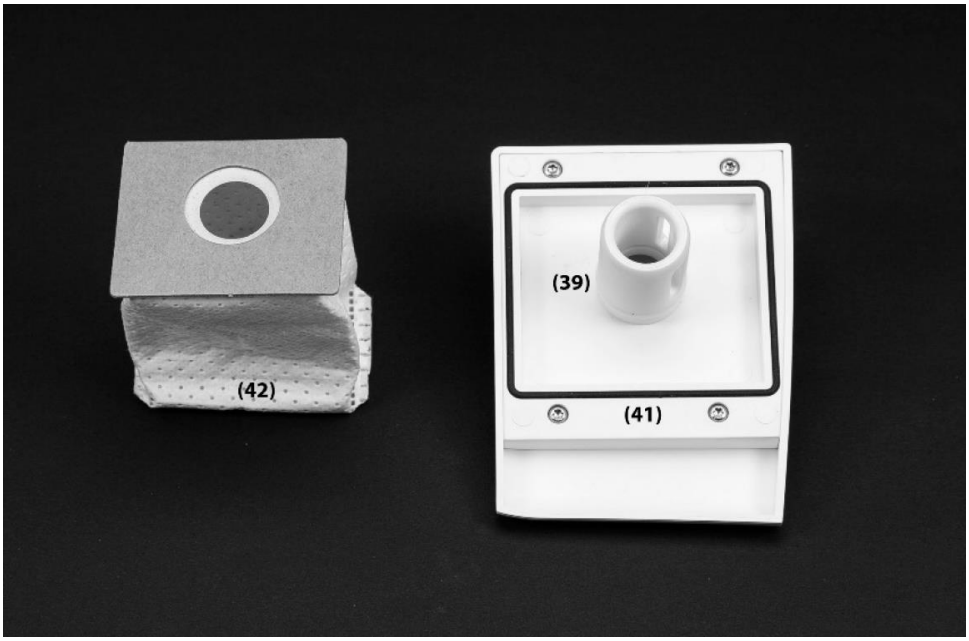
(36) Wąż odsysania

4.1.4 WIDOK Z BOKU BEZ WORKA NA PYŁ I FILTRA OCHRONNEGO TURBINY (OTWARTA POKRYWA)

Rysunek 7

(38) Siatka filtra (przykręcona na stałe)

4.1.5 POKRYWA WORKA NA PYŁ (STRONA WEWNĘTRZNA)



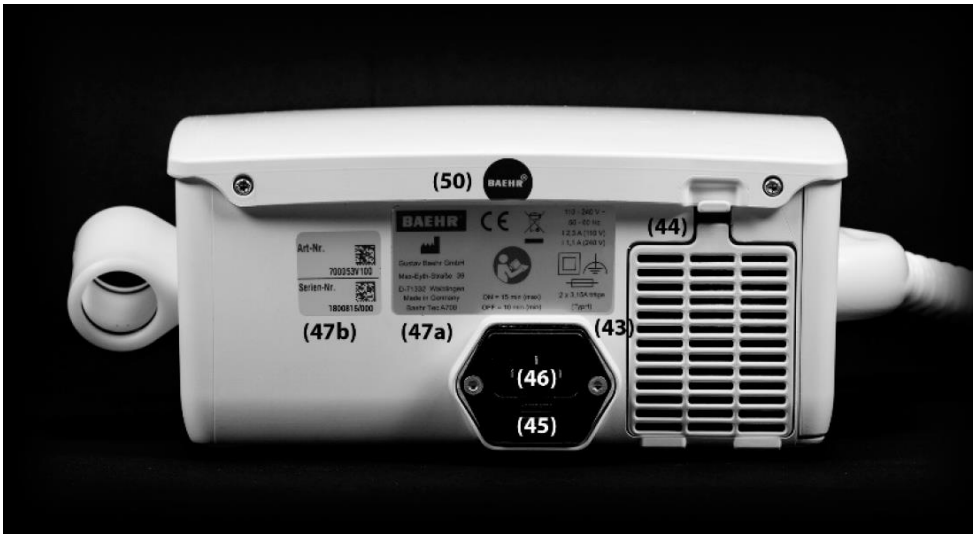
Rysunek 8

(39) Gniazdo do mocowania worka na pył

(41) Uszczelka gumowa pokrywy

(42) Worek na pył

4.1.6 WIDOK Z TYŁU



Rysunek 9

Podczas pracy z przenośnej walizki zalecamy wyjęcie półki z walizki. W ten sposób ciepło powstające w urządzeniu może wydostawać się na zewnątrz i unikamy ryzyka przegrzania urządzenia.

(43) Kratka filtrów
Kratka zamyka kasetę, w której umieszczone są filtry.

(44) Zatrzask kratki filtrów

(45) Gniazdo bezpieczników
Do bezpieczników aparaturowych 2 x 3,15 A zwłocznych (typ H)

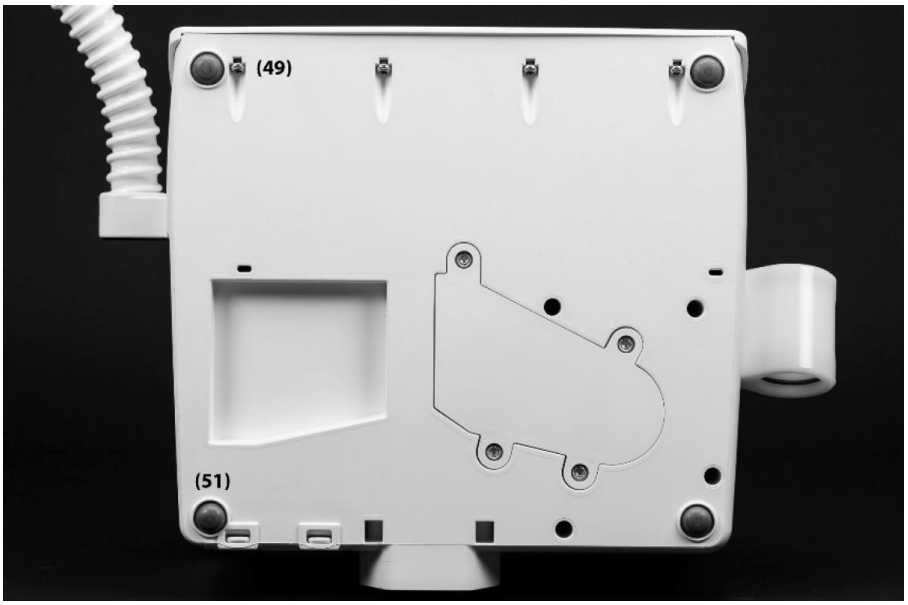
(46) Gniazdo zasilania
Podłączać wyłącznie przewód zasilający dostarczony lub dopuszczony przez producenta.

(47a) Tabliczka znamionowa

(47b) Tabliczka z numerem seryjnym
(Obie pierwsze cyfry numeru seryjnego podają rok produkcji w formacie „rr” (np. „18” oznacza rok 2018).

(50) Plomba
Usunięcie lub uszkodzenie plomby skutkuje nieważnością wszelkich roszczeń gwarancyjnych.

4.1.7 WIDOK OD SPODU

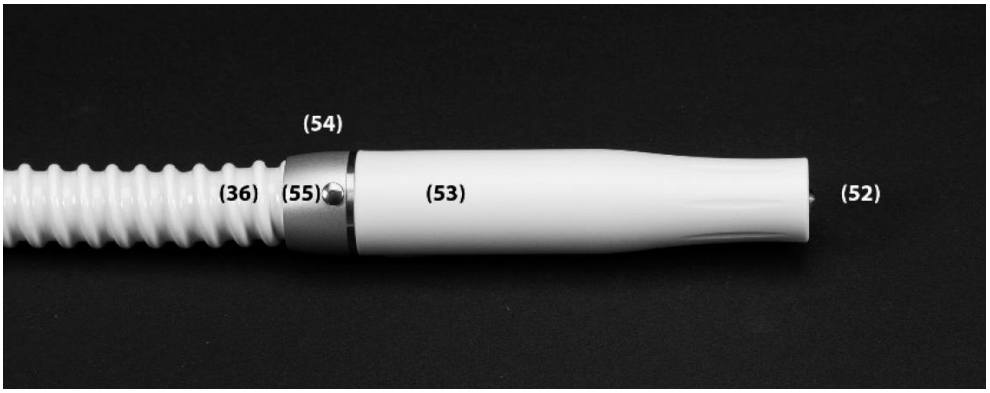


Rysunek 10

(49) Śruby obudowy
Wszystkie śruby w obudowie mogą być odkręcane wyłącznie przez producenta.

(51) Nóżki gumowe (4x)

4.2 OPIS KOŃCÓWKI ROBOCZEJ



Rysunek 11

(36) Wąż odsysania

(52) Otwór do montażu narzędzi DIN ze standardowym trzpieniem zgodnym z DIN EN ISO 1797 o średnicy do 2,35 mm, cylindrycznym TYPE 2 (do narzędzi o maksymalnej średnicy 12 mm).

(53) Obudowa końcówki roboczej (odkręcana)

(54) Nakrętka końcówki roboczej

(55) Przycisk

Maksymalna średnica frezu nie może przekroczyć 12 mm

Ostrzeżenie: Należy zwrócić uwagę na maksymalną dopuszczalną średnicę narzędzia oraz na maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową dla danego narzędzia zalecane przez producenta.
Należy pamiętać, że te wartości w żadnym przypadku nie mogą być przekroczone, gdyż może to spowodować ciężkie okaleczenie pacjenta oraz operatora. Ponadto może dojść do wibracji końcówki roboczej.
Proszę pamiętać o bezpieczeństwie własnym i Państwa pacjentów.

Należy stosować jedynie frezy diamentowe i nierdzewne

(nie większe niż na rysunku)

Rysunek 12

Nie stosować większych narzędzi, niż narysowane na panelu czołowym urządzenia!

4.3 OPIS PRZEWODU ZASILAJĄCEGO

Rysunek 12

(56) Wtyczka do urządzenia

(57) Przewód

(58) Wtyczka do gniazdka sieciowego z zestykiem ochronnym

4.4 OPIS SYSTEMU ODSYSANIA

Przy konstruowaniu systemu odsysania w frezarce BaehrTec A700 szczególny nacisk położyliśmy na bezpieczeństwo użytkowania i szybkość obsługi.

Dlatego, na samym początku, chcemy zaznajomić Państwa z obsługą i zasadą działania systemu odsysania.

	Możliwa jest praca końcówką roboczą z włączonym silnikiem przy nieaktywnym systemie odsysania.
	Nie jest jednak możliwa z aktywnym odsysaniem, jeśli silnik w końcówce roboczej nie obraca się.
	W momencie włączenia silnika automatycznie włącza się (prawie niezauważalnie) system odsysania. Świadomie tak zaprojektowaliśmy urządzenie, gdyż dzięki temu zapobiegamy nagrzewaniu się końcówki roboczej oraz mamy pewność, że pyły powstające przy pracy będą odsysane i minimalnie.
	Jeżeli nie aktywują Państwo odsysania samodzielnie, opisujemy to w dalszej części, jako odsysanie nieaktywne. Trzeba jednak mieć świadomość, że działa ono również wtedy, gdy Państwo go nie włączyli.

Za pomocą przycisku (**20**) można w dowolnym momencie ustawić aktualnie wybrany poziom odsysania, tak, aby był „**Wyłączony**" lub „**W gotowości do pracy**".

„Wyłączony" oznacza, że odsysanie podczas pracy silnika nie jest aktywne. Słupki na diagramie wyświetlacza są przeźroczyste (= odsysanie wyłączone).

„W gotowości do pracy" oznacza, że podczas pracy silnika odsysanie jest aktywne Słupki na diagramie wyświetlacza są wypełnione są na niebiesko (= w gotowości do pracy).

Naciśnięcie przycisku **(20)** podczas pracy silnika spowoduje natychmiastowe włączenie lub wyłączenie odsysania.

Naciśnięcie przycisku **(20),** gdy silnik jest wyłączony spowoduje, że w momencie uruchomienia silnika odsysania zostanie włączone lub pozostanie wyłączone.

Tryb „w gotowości do pracy” nie oznacza jednoznacznie aktywności odsysania, gdyż działa ono dopiero wtedy, gdy jest w trybie gotowości do pracy i **dodatkowo**, gdy silnik w końcówce roboczej pracuje.

Informacja, czy odsysanie jest rzeczywiście aktywne pokazywana jest na wyświetlaczu za pomocą dwóch dodatkowych symboli.

	Ten symbol wyświetla się, gdy odsysanie w danym momencie nie pracuje na ustawionym stopniu odsysania **(Odsysanie wyłączone).**
	Ten symbol wyświetla się, gdy odsysanie w danym momencie pracuje na ustawionym stopniu odsysania **(Odsysanie włączone).** *(Ukazuje się tylko wtedy, kiedy silnik pracuje).*

Możliwe są następujące sytuacje:

Silnik końcówki roboczej	Odsysanie w trybie gotowości do pracy	Diagram słupkowy na wyświetlaczu	Odsysanie
Wyłączony	Nie	Przeźroczysty	Wyłączone
Wyłączony	Tak	Niebieski	Wyłączone
Włączony	Nie	Przeźroczysty	Wyłączone
Włączony	Tak	Niebieski	Włączone

	Rozwiązanie to ma następujące zalety: Jeżeli odsysanie jest ustawione w pozycji „wyłączone”, w każdym momencie widać, jaki stopień odsysania został ostatnio nastawiony. Jeżeli odsysanie ma pracować, jak poprzednio, wystarczy nacisnąć przycisk **(20)** i odsysanie będzie ponownie w pozycji gotowości do pracy.
	W momencie naciśnięcia któregokolwiek przycisku zmiany stopnia odsysania **(27)** lub **(28)**, ustawiony jest wybrany stopień odsysania automatycznie w pozycji „ gotowości do pracy”. **Za każdym razem wystarczy więc naciśnięcie jednego przycisku.**

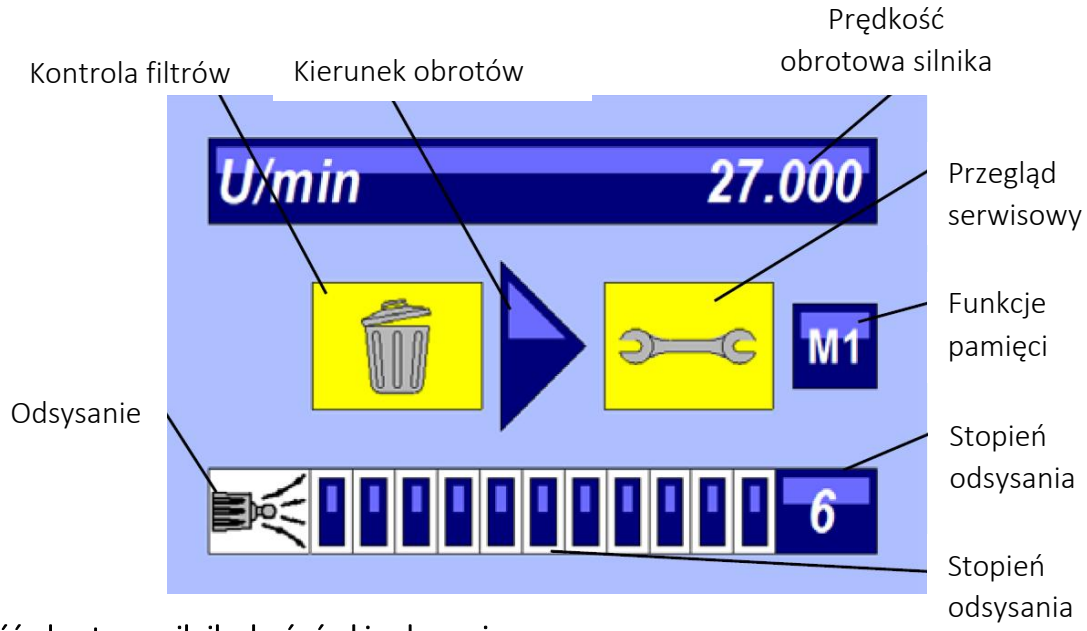
4.5 KOLOROWY WYŚWIETLACZ

Frezarka BaehrTec A700 oferuje dwa tryby pracy, wskazywane na wyświetlaczu:

- Tryb pracy
- Tryb ustawień (menu opcji)

4.5.1 TRYB PRACY

W „Trybie pracy", jak sama nazwa wskazuje, urządzenie jest gotowe do obsługi i pracy. Po włączeniu frezarka automatycznie działa w „Trybie pracy". Na wyświetlaczu widoczne są następujące informacje:

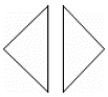


Prędkość obrotowa silnika końcówki roboczej
Wskazanie nastawionej prędkości obrotowej silnika.

Kierunek obrotów silnika / narzędzia
Kierunek obrotów pokazywany jest na wyświetlaczu.

obroty w prawo obroty w lewo

Jeżeli silnik pracuje, wskaźnik kierunku obrotów podświetlony jest na niebiesko. Jeżeli silnik jest wyłączony, wskaźnik jest przeźroczysty.

silnik włączony  silnik wyłączony

ODSYSANIE

	Ten symbol wyświetla się, gdy odsysanie w danym momencie nie pracuje na ustawionym stopniu odsysania **(Odsysanie wyłączone).**
	Ten symbol wyświetla się, gdy odsysanie w danym momencie pracuje na ustawionym stopniu odsysania **(Odsysanie włączone).** *(Ukazuje się tylko wtedy, kiedy silnik pracuje).*

Bliższe wyjaśnienia w poprzednim rozdziale.

Stopień odsysania

Wybrany przez Państwa stopień odsysania pokazywany jest w postaci tekstowej, jak również na diagramie słupkowym. Na diagramie słupkowym widoczny jest również chwilowy stan odsysania – aktywny lub nieaktywny.
Bliższe wyjaśnienia w poprzednim rozdziale.

Kontrola filtrów

Gdy pory w worku na pył zostaną zatkane (worek jest pełny), jest to sygnalizowane na wyświetlaczu symbolem „Kontrola filtrów”. W tej sytuacji należy wymienić worek na pył. Jak dokonać wymiany opisano w rozdziale „Wymiana worka na pył”.

Kontrola serwisowa

Frezarka BaehrTec A700 wyposażona jest we wskaźnik konieczności przeglądu. Okres między przeglądami wynosi 905 roboczogodzin silnika liczone od czasu zakupu lub ostatniego przeglądu. Gdy tylko ikona klucza serwisowego pokaże się na wyświetlaczu (lub przed upływem 24 miesięcy – ten okres nie jest wskazywany przez urządzenie) należy odesłać urządzenie do serwisu, co pozwoli uniknąć pracochłonnych i kosztownych napraw.

W praktyce okres pomiędzy przeglądami wynosi 900 roboczogodzin. Jednakże, ponieważ frezarka, zgodnie z opisem w następnym rozdziale, ma już za sobą pewien czas pracy, dodany został bufor czasowy 5 godzin.

4.5.2 TRYB USTAWIEŃ (MENU OPCJI)

W „Trybie ustawień” można zmieniać ustawienia oraz przywoływać informacje o urządzeniu. Po włączeniu frezarka ustawia się automatycznie w „Trybie pracy”. Aby przełączyć „Tryb pracy” na „Tryb ustawień”, należy nacisnąć przycisk (18).

Ze względów bezpieczeństwa przełączenie „Trybu pracy” na „Tryb ustawień” możliwe jest tylko przy wyłączonym silniku.

Podczas przewijania menu przyciskami (14) i (15) wstępują półsekundowe przerwy pomiędzy kolejnymi punktami menu, co pozwala na odczytanie kolejnych pozycji.

W przeciwieństwie do zmian dokonywanych w trybie pracy (nie dotyczy funkcji pamięci) ustawienia dokonane w trybie ustawień pozostają aktualne również po wyłączeniu urządzenia.

Menu opcji zbudowane jest w następujący sposób:

Poziom menu 1	Poziom menu 2	Opis
Język	– Niemiecki – Angielski – Franciski – Włoski – Japoński – Rosyjski – Hiszpański – **Polski**	Pozwala ustawić wybrany język.
Dźwięki	Różne dźwięki / Dźwięki wyłączone	Pozwala ustawić wybrany dźwięk, który ma sygnalizować naciśnięcie przycisku lub wyłączyć dźwięki.
Kolory	Różne kolory tła	Pozwala ustawić wybrany kolor tła.
Informacje	- Praca - Końcówka robocza - Turbina - Przegląd za … - Wersja	- Informacja, przez jaki czas frezarka była włączona - Licznik roboczogodzin pracy silnika - Licznik roboczogodzin pracy turbiny - Czas pozostały do przeglądu technicznego = (kiedy ukaże się symbol serwisu) - Wersja oprogramowania posiadanej frezarkiA700

Frezarka BaehrTec A700 przed dostawą poddawana jest różnym kontrolom jakości. Jedną z nich jest kontrola wszystkich funkcji. Dlatego proszę nie dziwić się, że urządzenie pokazuje niezerowe stany liczników. Jest to absolutnie normalne i nie oznacza, że mają Państwo do czynienia z urządzeniem używanym.

Dla pełnego bezpieczeństwa obsługi zalecamy nie wyłączanie sygnalizacji dźwiękowej.

W punkcie „Informacje” nie można dokonywać żadnych zmian. Przedstawia on tylko aktualne odczyty.

Jeżeli przekroczony zostanie czas wymaganego przeglądu serwisowego, w punkcie „Przegląd za ..” pokażą się wartości ujemne. Licznik wskaże ilość roboczogodzin, jaka minęła od wymaganego terminu przeglądu serwisowego.

Nawigacja w menu opcji odbywa się za pomocą następujących przycisków:

- przycisk Menu opcji **(18)**
  → włącza menu opcji
  → przechodzi z poziomu menu 2 do poziomu menu 1 i z powrotem do trybu pracy
- przyciski regulacji prędkości obrotowej +/- **(14)** i **(15)**
  → przewijają menu opcji na wybranym poziomie (kursor ↑ ↓)
- przycisk silnika końcówki roboczej **(13)**
  → Wybierz (Enter) / przejście do poziomu menu 2
- przycisk Powrót **(17)**
  → powrót do trybu pracy

Aktualnie wybrany punkt menu podświetlony jest kolorem purpurowym.

Wybrane ustawienie wskazywane jest znakiem „x” z prawej strony wyświetlacza.

4.6 FUNKCJA - POWRÓT (PRZYCISK 17)

Przycisk ma dwie funkcje:

Krótkie naciśnięcie przycisku „Powrót" powoduje wyjście z trybu ustawień i przejście do trybu pracy (patrz rozdział „Tryb pracy").

Dłuższe przytrzymanie naciśniętego przycisku – ok. 5 sekund, powoduje powrót do ustawień fabrycznych:

- obroty silnika = 6000 obr./min.
- kierunek obrotów = w prawo
- stopień odsysania = 4+
- język = niemiecki
- dźwięk = Aqua
- kolor tła = biały

Wartości ustawień fabrycznych nie można zmienić.

Dłuższe, 5 sekundowe naciśnięcie przycisku kasuje wszystkie ustawienia (również wartości przycisków pamięci) i przywraca ustawienia fabryczne.
Wszelkie informacje (stany liczników itp.) zostają oczywiście zachowane.

4.7 PRZYCISKI PAMIĘCI (PRZYCISKI (29) – (30))

Frezarka wyposażona jest w dwa przyciski pamięci, za pomocą których można zapisać preferowane ustawienia w trybie pracy. Ustawienia te pozostają zapisane również po wyłączeniu urządzenia.

Aby zapisać ustawienia w pamięci, należy wybrać je w trybie pracy (wartość obrotów, kierunek obrotów i stopień odsysania), a następnie nacisnąć przycisk wybranej pamięci na dłużej niż 2 sekundy. Gdy tylko ustawienia będą zapamiętane urządzenie potwierdzi to sygnałem dźwiękowym, a na wyświetlaczu pojawi się numer wybranej pamięci.

Fabrycznie wszystkie pamięci ustawione są na poniższe wartości:

- obroty silnika = 6000 obr./min.
- kierunek obrotów = w prawo
- stopień odsysania = 4+

Należy zwrócić uwagę, że ustawienia zostaną zapamiętane, jeśli przycisk pamięci będzie naciśnięty dłużej niż 2 sekundy. Zapisanie nowych ustawień kasuje uprzednio zapisane parametry.

Aby przywołać zapisane ustawienia wystarczy krótko nacisnąć przycisk wybranej pamięci. W ten sposób zapisane ustawienia są aktywowane. Wskazywane jest to również na wyświetlaczu, poprzez numer wybranego przycisku pamięci.

Należy zwrócić uwagę, że po krótkim naciśnięciu przycisku sygnał dźwiękowy jest emitowany dopiero po puszczeniu przycisku.

Informacja o aktywnym przycisku pamięci ukaże się na wyświetlaczu tylko wtedy, gdy ustawienia zostały wybrane poprzez przycisk pamięci. Jeżeli zdarzy się tak, że przypadkowo wybrane ustawienia pokrywają się z parametrami zapisanymi w jednej z pamięci, to na wyświetlaczu nie pojawi się informacja, że takie ustawienia są zapisane w jednaj z pamięci.

4.8 DEMONTAŻ I MONTAŻ POKRYWY WORKA NA PYŁ

Przed demontażem pokrywy worka na pył należy wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym (3) oraz wyjąć przewód zasilający (58) z gniazdka sieciowego.

4.8.1 DEMONTAŻ

Aby zdemontować pokrywę z urządzenia, proszę postępować w następujący sposób:

Ująć z dołu i z góry uchwyt pokrywy filtra i odciągnąć od jednostki sterującej. Podczas odciągania wyczuwalny będzie lekki opór, powodowany przez zatrzaski magnetyczne.

4.8.2 MONTAŻ

Aby zamontować pokrywę na urządzeniu, proszę postępować w następujący sposób:

Przyłożyć pokrywę do urządzenia. Magnesy przyciągną pokrywę do obudowy i zamkną ją.

Rysunek 13 Demontaż

Rysunek 14 Montaż

Podczas wymiany worka na pył należy zwrócić uwagę, czy nie zakleszczył się on pomiędzy obudową urządzenia a pokrywą. W takim przypadku należy ponownie zdemontować pokrywę i zamontować ją kontrolując, czy worek nie wchodzi między pokrywę i obudowę.

Przed zamknięciem obudowy filtra i ponownym podjęciem pracy należy zawsze zwrócić uwagę, czy został zamontowany filtr ochronny turbiny (prostokątny) i czy nieuszkodzony worek na pył (42) został poprawnie założony na gnieździe (39). W przeciwnym wypadku zanieczyszczenia mogą ewentualnie dostać się do turbiny i uszkodzić urządzenie.

4.9 WYMIANA FILTRÓW

Aby uniknąć nadmiernego gromadzenia się zarazków, zalecamy regularną wymianę (co najmniej raz w tygodniu) worka na pył oraz wszystkich filtrów, co najmniej raz na cztery tygodnie. Nie narażaj własnego zdrowia!

Przed dokładnym opisem wymiany filtrów, chcielibyśmy przekazać krótką informację o systemie filtracyjnym zastosowanym w urządzeniu BaehrTec A700.

1. Filtr: worek na pył

Filtr ten sprawdził się dotychczas w wielu rodzajach systemów odsysania. Odfiltrowuje on większość cząsteczek pyłu. Cena takiego filtra jest bardzo korzystna, a sam filtr jest niewielkich rozmiarów, a zatem należy go wymieniać częściej niż w przypadku dużego worka na pył. **Częsta wymiana ma też tę zaletę, że pyły organiczne i zarazki nie gromadzą się w systemie filtracyjnym zbyt długo**. Worek na pył znajduje się w komorze odsysania na gnieździe **(39)** do mocowania worka **(42)**.

Jeśli potrzebne są dodatkowe worki na pyły, można zamówić worki z włókninową warstwą filtrującą (nr kat. 20701), takie jak wymienione w zakresie dostawy.

2. Filtr: filtr ochronny turbiny

Ten filtr zapobiega przedostawaniu się większych cząstek do turbiny (np. w przypadku, jeżeli zapomniano zainstalować worek filtracyjny). Filtr ochronny turbiny znajduje się w komorze filtra na kratce.

3. Kaseta filtrów

Kaseta filtrów zawiera wiele różnych włóknin o zróżnicowanych właściwościach:

- **Włóknina dźwiękochłonna**
  Włóknina ta pochłania dźwięki odsysania, przyczyniając się do komfortowej, cichej pracy frezarki A700.
- **Włókninowy filtr zgrubny**
  Włóknina ta zatrzymuje większe cząsteczki z wydmuchiwanego powietrza.
- **Włókninowy filtr dokładny**
  Włóknina ta filtruje najdrobniejsze cząsteczki z wydmuchiwanego powietrza. Jest również odpowiedzialna za odfiltrowanie wszelkich wirusów i bakterii (maksymalna filtracja 99,99%).
- **Pianka z węglem aktywowanym**
  Zapewnia dodatkowe pochłanianie zapachów.

Jak wymieniać włókniny w kasecie filtrów opisano w rozdziale *„Wymiana kasety filtrów”*.

Przed wymianą któregokolwiek filtra należy wyłączyć włącznik główny (3) i wyciągnąć wtyczkę (58) z gniazda sieciowego.

Bezwzględnie należy stosować tylko oryginalne worki na pyły, jak i wszystkie filtry.

Należy pamiętać, że podczas opracowywania sztucznych paznokci worek na pył znacznie szybciej się napełni (zdejmowana znacznie większa warstwa materiału). Podczas opracowywania sztucznych paznokci należy stosować środki ochrony osobistej (osłona oczu, ust i nosa).

Zużytych filtrów nie wolno czyścić, a worka na pył opróżniać w celu ponownego użycia. Przy każdej wymianie należy zamontować nowe filtry i nowy worek na pył.

Zużyte filtry wyrzucamy do śmieci zmieszanych. Najlepiej zapakować je w woreczek strunowy.

4.9.1 WYMIANA WORKA NA PYŁ

Worek na pył należy wymieniać natychmiast po pojawieniu się na wyświetlaczu symbolu wymiany worka . Zalecamy cotygodniową wymianę worka, aby zapobiec nadmiernemu gromadzeniu się zarazków.

W momencie pojawienia się symbolu wymiany worka, system odsysania nie jest w pełni zdolny do działania. Jeżeli nie zastosują się Państwo do tego symbolu, to po 30 sekundach urządzenie automatycznie przełączy odsysanie na stopień 3. Pozwoli to na uniknięcie uszkodzenia frezarki.

W celu wymiany worka na pył należy postępować następująco:

1) Odłączyć zasilanie urządzenia. Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
2) Zdemontować pokrywę zamykającą obudowę filtra z obudowy (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył”).
3) Zdemontować stary worek na pył z gniazda (39).
4) Przy każdej wymianie worka na pył, aby zapewnić optymalne odsysanie i zapobiegać gromadzeniu się zarazków, oczyścić obudowę filtra i pokrywę zamykającą obudowę filtra. Nie narażaj własnego zdrowia!
5) Ostrożnie nasunąć worek na pył otworem na gniazdo (39), do momentu, gdy wzmocnienie tekturowe worka na pył będzie przylegać do obudowy zamykającej obudowę filtra.

   Należy uważać, aby nie zagniatać i nie uszkodzić przy tym worka na pył.
6) Zamontować ponownie pokrywę zamykającą obudowę filtra w obudowie (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył”).

4.9.2 WYMIANA FILTRA OCHRONNEGO TURBINY

Filtr ochronny turbiny oraz wszystkie pozostałe filtry muszą być natychmiast wymienione, jeżeli pracowali Państwo frezarką BaehrTec A700 bez worka na pył (przeoczenie) lub jeżeli worek uległ uszkodzeniu.

W celu wymiany filtra ochronnego turbiny należy postępować następująco:

1) Odłączyć zasilanie urządzenia. Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
2) Zdemontować pokrywę zamykającą obudowę filtra z obudowy (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył”).
3) Wyjąć filtr ochronny filtra z komory odsysania.
4) Przy każdej wymianie filtra oczyścić siatkę filtra, obudowę filtra i pokrywę zamykającą.
5) Nałożyć nowy filtr ochronny turbiny na siatkę.

Rysunek 15

6) Zamontować ponownie pokrywę zamykającą obudowę filtra w obudowie (patrz rozdział *„Demontaż i montaż pokrywy worka na pył”)*.

4.9.3 WYMIANA FILTRÓW

Jeżeli po wymianie worka nadal wyświetla się symbol należy wymienić filtr ochronny turbiny, oraz wszystkie pozostałe filtry. Filtry te powinny być wymienione również w przypadku, jeśli odnoszą Państwo wrażenie, że symbol wymiany worka na pył ukazał się zdecydowanie za wcześnie od ostatniej wymiany. Zalecamy regularną wymianę kasety z filtrami, co najmniej, co cztery tygodnie.

Aby wymienić kasetę z filtrami, należy postępować w następujący sposób:

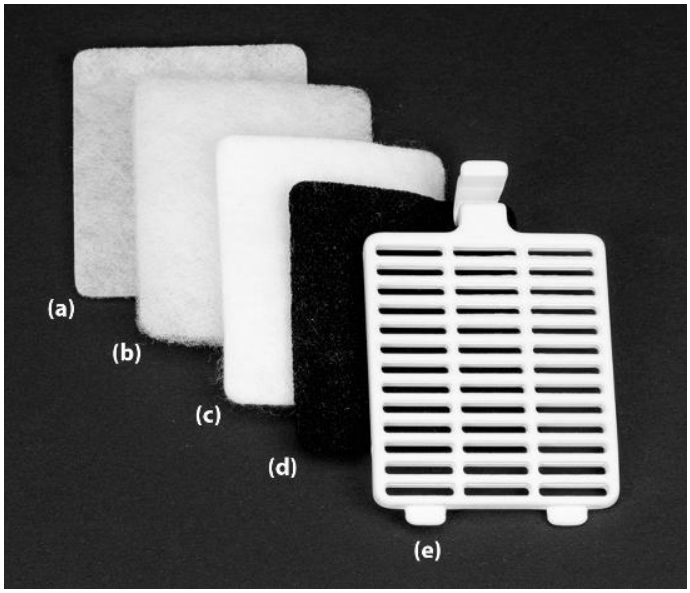
1) Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym oraz odłączyć przewód zasilający.

2) Aby zdemontować kratkę filtrów z frezarki, należy nacisnąć zatrzask i wysunąć kratkę z obudowy.

Rysunek 16

3) Zdemontować kratkę (43) i wyjąć wszystkie filtry. Chusteczkami Baehr nr. kat. 11000 oczyścić kratkę. Zużyte filtry zapakować w woreczek strunowy i wyrzucić do śmieci zmieszanych.

4) Następnie włożyć nowe filtry w następującej kolejności (zaczynając od wewnętrznej strony urządzenia):
   - włóknina tłumiąca (a)
   - włókninowy filtr zgrubny (b)
   - włókninowy filtr dokładny (c)
   - piankowy filtr węglowy (d)
   - kratka obudowy filtrów (e) / (43)



Rysunek 17

5) Ponownie zamontować kratkę pokrywy w obudowie.

Rysunek 18

4.10 URUCHOMIENIE

1. Należy upewnić się, czy w BaehrTec A700 zamontowano worek na pył. Aby się o tym przekonać, trzeba zdemontować pokrywę worka na pył z obudowy (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył"). Na gnieździe (39) od wewnętrznej strony pokrywy powinien znajdować się wsunięty do oporu worek na pył. Poza tym w komorze odsysania znajduje się również filtr ochronny turbiny. Jeśli wszystko jest w porządku, zamontować pokrywę worka na pył w obudowie frezarki (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył"). Jeżeli stwierdzono brak worka, przed przystąpieniem do pracy należy zamontować nowy worek (patrz rozdział „Wymiana worka na pył). Następnie zamontować pokrywę obudowy (patrz rozdział „Demontaż i montaż pokrywy worka na pył").

2. Należy zadbać o to, aby urządzenie stało stabilnie, bez ryzyka upadku bądź zrzucenia oraz zapewnić dobre ujście dla wydmuchiwanego powietrza. Wyłączyć wyłącznik główny (3).

3. Włożyć wtyk (56) dostarczonego przewodu zasilającego (57) do gniazda w urządzeniu (46).

4. Włożyć wtyczkę (58) przewodu zasilającego do właściwego gniazda sieciowego.

5. Włączyć BaehrTec A700 włącznikiem głównym (2). Po krótkiej kontroli diod świecących LED zapali się dioda „Zasilanie włączone" (4) oraz dioda (5) największego narzędzia (6 000 obr./min.).

Każdorazowo po włączeniu ustawione są następujące parametry:

- kierunek obrotów silnika = w prawo
- prędkość obrotowa silnika = 6000 obr./min. (dioda LED świeci się)
- silnik w końcówce roboczej = wyłączony
- stopień odsysania = 4+
- odsysanie = w gotowości do pracy
- odsysanie = wyłączone (ponieważ silnik jest wyłączony)

Nastawy te pokazywane są odpowiednio na wyświetlaczu. Frezarka BaehrTec A700 jest gotowa do pracy.

6. Ująć w dłoń końcówkę roboczą i włożyć narzędzie o średnicy trzpienia 2,35 mm, najgłębiej jak to możliwe w otwór narzędziowy DIN (52). Należy używać narzędzi tylko o znormalizowanym trzonku o średnicy do 2,35 mm, cylindrycznym TYPE 2, zgodnych z normą DIN EN ISO 1797. Ponieważ BaehrTec A700 jest wyposażona w mechanizm zaciskowy, narzędzie wystarczy (całkowicie) wetknąć, najgłębiej jak to możliwe, aby zapewnić bezpieczne mocowanie. Główka narzędzia nie może być większa niż główki przedstawione na przedniej części frezarki (maks. 12 mm).

⚠ Nigdy nie korzystać z narzędzi z tłustym, porysowanym, zużytym lub wygiętym trzonkiem. W takim wypadku nie możemy zagwarantować bezpiecznego

mocowania narzędzia w uchwycie! Ponadto może to spowodować niewłaściwe wyważenie końcówki roboczej i uszkodzić ją. Niewłaściwe wyważenie może także powodować niewłaściwe mocowanie w uchwycie.

Uwaga niebezpieczeństwo zranienia! Nigdy nie wolno wkładać lub wyjmować narzędzia z otworu **(52)** podczas pracy silnika. Narzędzia można wymieniać tylko przy wyłączonym silniku.

Przedstawione na przedniej części frezarki główki narzędzi służą jedynie orientacji, jaka jest maksymalna prędkość obrotowa dla danej średnicy narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy należy zwrócić uwagę na maksymalne prędkości obrotowe narzędzia określone przez producenta. Wartość podana przez producenta w żadnym wypadku nie może być przekroczona. Wiąże się to z niebezpieczeństwem zranień oraz uszkodzenia frezarki.

7. Następnie należy wybrać dozwoloną maksymalną prędkość obrotową dla narzędzia, którym będą Państwo pracować. Przedstawione graficznie główki narzędzi (średnica maksymalna) i odpowiadająca im prędkość obrotowa powinny Państwu pomóc w szybkim i pewnym znalezieniu dozwolonych parametrów dla poszczególnych narzędzi. **Dozwolona prędkość obrotowa w żadnym wypadku nie może być przekroczona,** ponieważ może to spowodować uszkodzenie narzędzia lub końcówki roboczej. Połamane główki narzędzi mogą spowodować okaleczenia. Prawidłową dozwoloną prędkość obrotową dla wybranego narzędzia można określić przykładając je do rysunków główek na panelu przednim frezarki. W momencie, gdy główka narzędzia pokrywa się z rysunkiem, należy przycisnąć rysunek. W ten sposób **maksymalna** dopuszczalna prędkość obrotowa jest ustawiona. Wartość ustawionej prędkości roboczej jest pokazywana na wyświetlaczu. Ogólnie, dla wszystkich narzędzi dozwolone są niższe prędkości obrotowe.

UWAGA: Mówimy tutaj o zalecanych prędkościach obrotowych. Wartość dozwolonych prędkości obrotowych należy odszukać w materiałach informacyjnych producenta narzędzi. Dopuszczalna maksymalna prędkość obrotowa w żadnym wypadku nie może być przekroczona, ponieważ grozi to uszkodzeniem narzędzia lub końcówki roboczej. Połamane główki narzędzi mogą spowodować okaleczenia.

Zakresy prędkości obrotowych 6000 i 10000 obr./min. dla narzędzi o średnicy 12 mm (kapturki ścierne / frezy typu TWISTER) przewidziane są **do wygładzania** naskórka (niewielki nacisk), a nie do usuwania zrogowaceń.

Do usuwania zrogowaceń używa się narzędzi o średnicy 10 mm (kapturki ścierne / frezy typu TWISTER o zakresach prędkości obrotowych 15000 lub 20000 obr./min.

8. Teraz można już włączyć silnik w końcówce roboczej wciskając przycisk **(13)** w jednostce sterującej lub przycisk **(55)** na końcówce roboczej. Strzałka na wyświetlaczu wypełnia się

niebieskim kolorem. Narzędzie obraca się w prawo z ustawioną przez Państwa prędkością. Naciskając przyciski **(5) – (12)** można zmieniać prędkość obrotową silnika, ale nie wolno przekraczać dopuszczalnej prędkości dla zamocowanego narzędzia. Wybrana wartość prędkości obrotowej wskazywana jest na wyświetlaczu. Przyciskami **(14)** i **(15)** można regulować prędkość obrotową skokowo, co 1000 obr./min.

Należy zwrócić uwagę, że przy skokowej zmianie prędkości obrotowej co 1000 obr./min. przyciskami **(14)** lub **(15)**, po dojściu do kolejnej maksymalnej prędkości obrotowej zdefiniowanej przyciskami **(5) – (12),** zmienia się również maksymalna dopuszczalna średnica narzędzia. Sygnalizowane jest to niebieską diodą **(5a) – (12a)** na jednostce. Rzeczywista prędkość pokazywana jest na wyświetlaczu **(19)**.

Przykład:
Prędkość obrotowa jest ustawiona na 6000 obr./min. Naciskając kilkukrotnie przycisk **(14)** dojdziemy do następnej wartości prędkości obrotowej definiowanej przyciskami **(5) – (12)** (9000 obr./min = przycisk **(6)**). Automatycznie zapali się dioda dla 9000 obr./min **(6a)**. Zwraca to uwagę na konieczność zastosowania narzędzia o innej średnicy maksymalnej.

Główki narzędzi narysowane na przednim panelu obudowy służą jedynie orientacyjnie do określenia maksymalnej prędkości obrotowej dla danego narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy wybranym narzędziem należy sprawdzić zalecenia producenta, co do dopuszczalnej prędkości obrotowej. Podanej przez producenta wartości w żadnym wypadku nie wolno przekraczać. Istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia oraz ryzyko uszkodzenia urządzenia.

Maksymalna prędkość obrotowa dla używanego narzędzia nie może być przekroczona.

Należy zwrócić uwagę, aby nie zablokować silnika końcówki roboczej z powodu przeciążenia. Może się to zdarzyć, gdy frez np. wkręci się w ręcznik. W takim wypadku należy natychmiast wyłączyć urządzenie wyłącznikiem głównym i odłączyć od sieci. Gdy tylko frezarka będzie odłączona od sieci można odblokować narzędzie oraz sprawdzić, czy frezarka lub narzędzie nie są uszkodzone. Następnie podłączyć frezarkę ponownie do sieci i włączyć. Proszę sprawdzić urządzenie przy 6000 obr/min. z małym frezem (maksymalna średnica 7 mm) zmieniając stopniowo prędkość obrotową w pełnym zakresie. Jeśli nie stwierdzą Państwo oznak nieprawidłowego działania można ostrożnie kontynuować pracę.

9. Przyciskami **(27)** i **(28)** można zmieniać stopień odsysania lub przyciskiem **(21)** nastawić minimalną, a przyciskiem **(22)** maksymalną siłę odsysania. Wybrany stopień odsysania wskazywany jest na wyświetlaczu.

Gdy tylko włączony jest silnik, automatycznie włącza się odsysanie (ledwie zauważalne).

Urządzenie zaprojektowaliśmy tak świadomie, ponieważ w ten sposób zapobiegamy nagrzewaniu się końcówki roboczej, a poza tym mamy pewność, że pyły powstające podczas pracy są minimalne i odsysane.

10. Przyciskiem **(20)** można przełączyć funkcję odsysania w tryb „odsysanie wyłączone".

11. Przyciskiem **(13)** na jednostce kontrolnej lub przyciskiem **(55)** w końcówce roboczej można włączać / wyłączać silnik.

Należy zwrócić uwagę, że po wyłączeniu silnika automatycznie wyłącza się odsysanie.

12. Przyciskiem **(16)** można przełączać kierunek obrotów silnika w lewo lub w prawo (dla prawo- i leworęcznych). Ustawienie jest sygnalizowane na wyświetlaczu, zmianą kierunku strzałki wskazującej kierunek obrotów.

Zmiana kierunku obrotów jest możliwa również podczas pracy silnika.

13. Zmiany ustawień mogą być dokonywane
    - przed włączeniem silnika
    - po włączeniu silnika urządzenie pracuje na wcześniej ustawionych parametrach
    - podczas pracy silnika
    - zmienione ustawienia są natychmiast aktywne
14. Jeżeli na wyświetlaczu pokaże się symbol wymiany worka na pył, oznacza to konieczność dokonania tej wymiany. W takim przypadku system odsysania nie jest całkowicie sprawny. Jeśli wskazanie zostanie zignorowane, odsysanie po 30 sekundach automatycznie przełączy się na 3 stopień. Zapobiega to uszkodzeniom frezarki. (Jak dokonuje się wymiany worka opisano w rozdziale *„Wymiana worka na pył").*

Mamy pewność, że już po krótkim czasie będą Państwo mogli pewnie i prawidłowo pracować frezarką BaehrTec A700. Życzymy Państwu wiele radości i sukcesów w Państwa pracy!

4.11 Przyrząd ułatwiający wymianę frezów (montaż i demontaż bardzo małych narzędzi)

W uzupełnieniu do Państwa nowego uchwytu zaciskowego Easy-Clean, opracowaliśmy przyrząd ułatwiający wymianę (montaż i demontaż) bardzo małych (średnica frezu od 1,5 do 5,0 mm) narzędzi rotacyjnych w uchwycie.

⚠	Niezbędne jest przeczytanie następujących wskazówek z największą starannością! Zawierają one ważne informacje, które mają chronić operatora i inne osoby oraz urządzenie przed uszkodzeniami! Przyrząd może być stosowany wyłącznie przez przeszkolony, profesjonalny personel.

⚠	Nigdy nie należy wymieniać narzędzia w urządzeniu pod napięciem. W pierwszej kolejności należy wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym, a następnie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
⚠	Uwaga niebezpieczeństwo zranienia! Nigdy nie wolno zmieniać narzędzi, jeżeli silnik końcówki roboczej pracuje. Można to wykonać tylko przy wyłączonym silniku.
⚠	Do wymiany narzędzi rotacyjnych można używać tylko odpowiedniego przyrządu. Stosowanie innych przyrządów lub procedur jest przeprowadzane na własne ryzyko i może stwarzać zagrożenie. Stosowanie przyrządu do innych celów jest zabronione. Nieprawidłowe użytkowanie może prowadzić do szkód osobowych oraz rzeczowych. Za szkody powstałe przez niewłaściwe użytkowanie, brak kwalifikacji personelu lub nieprawidłową obsługę, producent nie ponosi odpowiedzialności. Niewłaściwe użytkowanie powoduje nieważność wszelkich roszczeń gwarancyjnych.
⚠	Po każdym użyciu należy wyczyścić przyrząd. Należy zwrócić uwagę, aby przed każdym użyciem był we właściwym stanie higienicznym.
⚠	Ze względów higienicznych przyrząd do wymiany frezów należy umyć pod bieżącą wodą, a na koniec płynem do dezynfekcji powierzchni Baehr (nr kat. 11015).
⚠	Rysunki mają charakter poglądowy i niekoniecznie szczegółowo przedstawiają BaehrTec A700. Zastrzega się możliwość zmian technicznych i wyglądu.

MONTAŻ FREZU

Trzonek frezu włożyć do otworu w uchwycie zaciskowym

Rysunek 19

Przyrząd trzymać poziomo w osi uchwytu

Rysunek 20

Wgłębieniem w główce przyrządu wcisnąć frez do oporu w uchwyt

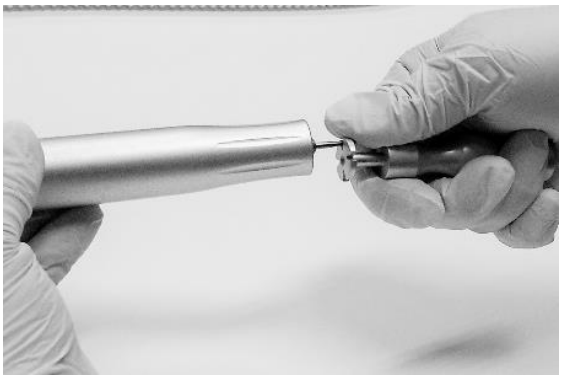
Rysunek 21

DEMONTAŻ FREZU

Przyrząd ustawić poziomo do osi końcówki roboczej

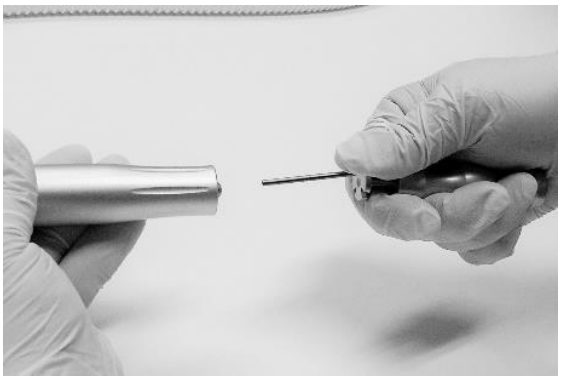
Rysunek 22

Główkę frezu umieścić z tyłu wycięcia w tarczy przyrządu.
Kciuk umieścić na wycięciu w tarczy przyrządu, tak aby frez po wyciągnięciu z uchwytu nie upadł.



Rysunek 23

Ostrożnie wyciągnąć frez z uchwytu zaciskowego końcówki roboczej.



Rysunek 24

W uzupełnieniu tych informacji pod adresem www.fusspflege.com/easy-clean znajdą Państwo szczegółowy film video, jak stosować przyrząd.

Aby wejść bezpośrednio na stronę www, wystarczy zeskanować smartfonem kod QR.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

5.1 WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Nigdy nie wolno przeprowadzać prac czyszczących lub wymiany filtra w urządzeniu podłączonym do sieci elektrycznej.

Przed wysłaniem urządzenia do serwisu należy zawsze zdemontować filtry i worek na pył!!!

Prosimy przesyłać urządzenie w higienicznie nienagannym stanie. Ewentualne prace związane z czyszczeniem będą zawsze doliczane do rachunku.

Zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa urządzeń elektrycznych, są Państwo zobowiązani do oceny bezpieczeństwa posiadanych urządzeń. Zalecamy, aby urządzenia były poddawane kontroli raz w roku.

Prosimy o przesyłanie urządzenia zawsze z oryginalnym przewodem zasilającym.

5.2 KONSERWACJA (CZYSZCZENIE I DEZYNFEKCJA)

Aby zapobiegać przenoszeniu się czynników chorobotwórczych, należy bezwzględnie przestrzegać krajowych przepisów dotyczących higieny i dezynfekcji.

Do czyszczenia zalecamy chusteczki higieniczne firmy Baehr (nr kat. 11000) lub inny środek do dezynfekcji powierzchni, nie zawierający alkoholu, który odpowiada potencjalnemu spektrum bakterii. Należy przestrzegać wskazówek producenta środków dezynfekujących i czyszczących.

Do czyszczenia nie wolno używać kwasów, mocnych środków zasadowych, rozpuszczalników i innych agresywnych środków chemicznych.

Stosowanie środków dezynfekcyjnych może powodować lekkie rozjaśnienia lub zmatowienia powierzchni. Nie ma to jednak żadnego wpływu na funkcjonowanie lub bezpieczeństwo urządzenia.

Nigdy nie wolno zanurzać frezarki w wodzie i innych płynach, ponieważ może to stworzyć ryzyko porażenia prądem.

W żadnych okolicznościach nie wolno używać do dezynfekcji środków w aerozolu, ponieważ w ten sposób wnętrze urządzenia może zostać zawilgocone. Może to doprowadzić do uszkodzenia łożysk, elementów elektronicznych, a nawet doprowadzić do porażenia prądem!

Po każdym zabiegu należy wyczyścić końcówkę roboczą i panel urządzenia przecierając je chusteczką nasączoną środkiem dezynfekującym (zwrócić uwagę na czas działania środka dezynfekcyjnego, nie wycierać do sucha i z następnym zabiegiem poczekać do odparowania).

Do tej czynności polecamy chusteczki BAEHR do szybkiej dezynfekcji (nr. kat. 11000, 11001, 11044).
Po każdym dniu pracy należy w następujący sposób wyczyścić i zdezynfekować końcówkę roboczą: Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym i wyciągnąć przewód zasilający z gniazdka sieciowego. Odkręcić przednią część obudowy (53) *rys. 11* od głównej części (54) *rys. 11*. Końcówkę roboczą wyczyścić miękką szczoteczką i następnie chusteczką BAEHR do szybkiej dezynfekcji (nr. kat. 11000, 11001, 11044). Końcówka robocza z elementami elektronicznymi w żadnym wypadku nie może być wkładana do płynu.
Obudowę końcówki wyczyścić i zdezynfekować wewnątrz i na zewnątrz przy pomocy chusteczki BAEHR do szybkiej dezynfekcji (nr. kat. 11000, 11001, 11044), która ma odpowiednie właściwości.

Dalsze informacje na temat czyszczenia, dezynfekcji i sterylizacji narzędzi rotacyjnych znajdą Państwo na naszej stronie www.fusspflege.com w sekcji plików do pobrania portalu dla pacjentów.

Zalecamy regularną wymianę worka na pył (minimum raz w tygodniu) i wszystkich filtrów minimum co cztery tygodnie (również wtedy, gdy lampka kontrolna nie sygnalizuje konieczności wymiany filtrów). Pozwoli to na uniknięcie nadmiernego gromadzenia się zarazków. Nie narażaj własnego zdrowia!

5.2.1 CZYSZCZENIE PRZYCISKU WŁĄCZNIKA W KOŃCÓWCE ROBOCZEJ

Jeżeli przycisk jest zabrudzony lub nie działa poprawnie proszę postępować w następujący sposób:

Proszę wyłączyć frezarkę głównym wyłącznikiem oraz odłączyć przewód sieciowy.

Proszę używać odpowiednich do czyszczenia środków ochrony osobistej (odpowiednie rękawiczki).

Proszę chwycić przycisk między kciuk i palec wskazujący i wyciągnąć go z obudowy.

Rysunek 25

Szczoteczką wyczyścić przycisk i obudowę.

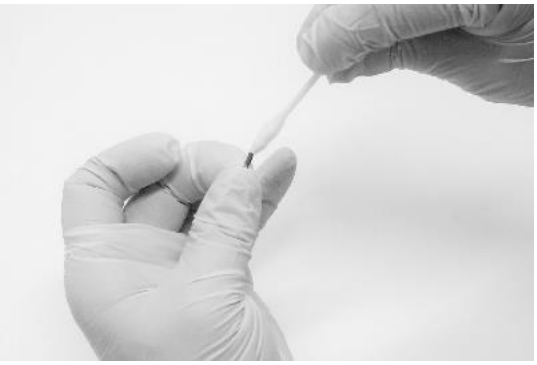
Rysunek 26

Rysunek 27

Następnie przetrzeć przycisk i obudowę przycisku środkiem do szybkiej dezynfekcji powierzchni Baehr (nr kat. 11015).

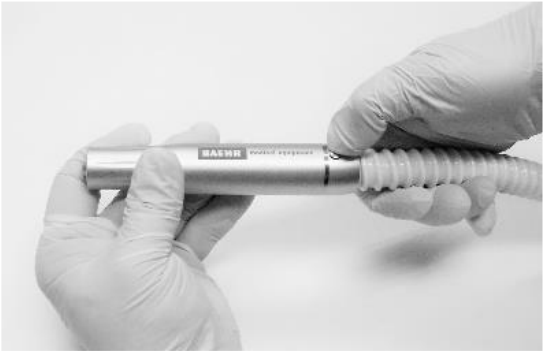
Rysunek 28

Wacikiem nanieść niewielką ilość oleju na przycisk i z powrotem zamontować przycisk w obudowie.



Rysunek 29

Przyciskając przycisk sprawdzić, czy jego działanie jest poprawne.



Rysunek 30

5.2.2 UCHWYT ZACISKOWY EASY-CLEAN

Jesteśmy zachwyceni, mogąc poinformować, że w końcówce roboczej Państwa frezarki został zamontowany nasz nowo opracowany, innowacyjny i opatentowany uchwyt zaciskowy Easy-Clean (zwany dalej „Easy-Clean”).

Powstający podczas pracy brud, w tradycyjnym uchwycie może doprowadzać do tego, że narzędzie pracujące w końcówce roboczej zatrzymuje się, podczas gdy silnik dalej się obraca. Ślady kremów, olejków, tłuszczu itp. mogą przyśpieszać ten proces. W konsekwencji uchwyt zaciskowy w znacznym stopniu lub zupełnie nie nadaje się do pracy i do tej pory jedynym rozwiązaniem było wysłanie urządzenia do czyszczenia i konserwacji w serwisie fabrycznym. Aby w przyszłości oszczędzić Państwu tej niedogodności, opracowaliśmy uchwyt zaciskowy Easy-Clean, który mogą Państwo przy minimalnym nakładzie pracy wyczyścić sami.

Uchwyt Easy-Clean musi być czyszczony minimum 1 raz w miesiącu!
Zalecenie: przy średnio 8 – 10 zabiegach dziennie uchwyt powinien być czyszczony przy pomocy dołączonych narzędzi co 14 dni. Jeżeli ze względów higienicznych chcą Państwo czyścić uchwyt codziennie – tak jak całe urządzenie – proszę używać tylko narzędzia nr 2 (szczotki) i alkoholu.

⚠	Niezbędne jest przeczytanie z największą starannością następujących wskazówek! Zawierają one ważne informacje, które mają chronić operatora i inne osoby oraz urządzenie przed uszkodzeniami! Czyszczenie może być wykonane wyłącznie przez przeszkolony, profesjonalny personel.
⚠	Nigdy nie należy wykonywać prac konserwacyjnych lub wymiany filtrów w urządzeniu pod napięciem. W pierwszej kolejności należy wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym, a następnie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
⚠	Uwaga niebezpieczeństwo zranienia! Nigdy nie wolno czyścić końcówki roboczej, jeżeli silnik końcówki roboczej pracuje. Można to wykonać tylko przy wyłączonym silniku.
⚠	Do czyszczenia Easy-Clean można używać tylko przeznaczonych do tego narzędzi. Stosowanie innych narzędzi lub procedur jest przeprowadzane na własne ryzyko i może stwarzać zagrożenie. Użytkowanie narzędzi do innych celów jest zabronione. Nieprawidłowe użytkowanie może prowadzić do szkód osobowych oraz rzeczowych.

	Za szkody powstałe przez niewłaściwe użytkowanie, brak kwalifikacji personelu lub nieprawidłową obsługę, producent nie ponosi odpowiedzialności. **Niewłaściwe użytkowanie powoduje nieważność wszelkich roszczeń gwarancyjnych.**
⚠	Osprzęt do czyszczenia może być stosowany tylko do uchwytów Easy-Clean (zaprojektowane do samodzielnego czyszczenia). Standardowe uchwyty zaciskowe <u>w żadnym wypadku</u> nie mogą być czyszczone tymi narzędziami, gdyż może to spowodować ich natychmiastowe uszkodzenie.
⚠	Po każdym użyciu należy wyczyścić narzędzie nr 1. Należy zwrócić uwagę, aby przed każdym użyciem było we właściwym stanie higienicznym. Do czyszczenia narzędzia zalecamy szczotkę (nr kat. 34914).
⚠	Ze względów higienicznych narzędzie nr 2 po użyciu należy umyć pod bieżącą wodą, a następnie odpowiednim płynem do dezynfekcji powierzchni (np. płynem do szybkie dezynfekcji powierzchni BAEHR nr kat. 11002, 5 min.), po czym spłukać płyn wodą i przetrzeć narzędzie alkoholem.
⚠	Rysunki mają charakter poglądowy. Zastrzega się możliwość zmian technicznych i wyglądu.

1 x narzędzie nr 1 uniwersalna stal szlachetna Nr kat. 40287	
1 x narzędzie nr 2 (szczotka do czyszczenia Easy-Clean) Nr kat. 40269	

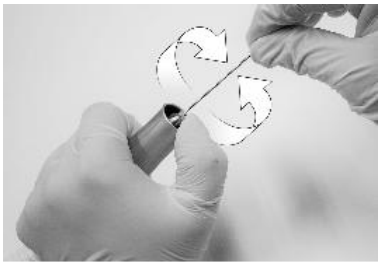
W celu oczyszczenia uchwytu Easy-Clean, proszę postępować następująco:

1. **Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym, a następnie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego. Nigdy nie należy wykonywać prac konserwacyjnych, jeżeli silnik pracuje! <u>Niebezpieczeństwo zranienia! Ponadto uchwyt zaciskowy ulegnie uszkodzeniu! Nie narażaj własnego zdrowia!</u>**
2. Założyć rękawiczki jednorazowe, a następnie wziąć końcówkę do ręki.
3. Kciukiem przycisnąć szpic końcówki roboczej. Trzymanie szpica przez rękawiczkę zapobiegnie obracaniu się szpica podczas czyszczenia (*patrz rys. 34*).
4. Włożyć narzędzie nr 1 jak najgłębiej, ale bez nacisku do otworu uchwytu i lekko dociskając obracać narzędzie w prawo i w lewo (*patrz rys. 35*).
5. Wyciągnąć narzędzie nr 1 z uchwytu. Następnie małą szczoteczką usunąć brud zebrany w rowkach narzędzia. Proces czyszczenia powtarzać do momentu, w którym na narzędziu nie będzie śladów zanieczyszczeń.

6. Po użyciu wyczyścić narzędzie nr 1 płynem do szybkiej dezynfekcji powierzchni Baehr (nr kat. 11002).
7. Ostatnie zanieczyszczenia usuną Państwo przy pomocy narzędzia nr 2, wkładając je głęboko do uchwytu i obracając w prawo i w lewo (patrz rys. 36).
8. Wyjąć narzędzie nr 2 z uchwytu.
9. Narzędzie należy wyczyścić najpierw tylko wodą, następnie środkiem do szybkiej dezynfekcji powierzchni Baehr (nr kat. 11002), a na koniec, w celu odtłuszczenia narzędzia, alkoholem Baehr (nr kat. 11032).

Rysunek 31

Rysunek 32


Rysunek 33

Easy-Clean można wyczyścić samemu także w przypadku, gdy do mechanizmu zaciskowego dostanie się krem, olejek, tłuszcz itp..

Proszę postępować w następujący sposób:

1. Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym, a następnie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego. Nigdy nie należy wykonywać prac konserwacyjnych, jeżeli silnik pracuje! Niebezpieczeństwo zranienia! Ponadto uchwyt zaciskowy ulegnie uszkodzeniu! Nie narażaj własnego zdrowia!
2. Nawilżyć narzędzie nr 2 alkoholem Baehr (nr kat. 11032) (nigdy nie używać samosmarujących środków dezynfekcyjnych, ani żadnych innych substancji natłuszczających, ponieważ uchwyt Easy-Clean nie będzie funkcjonował poprawnie).
3. Zwilżone narzędzie nr 2 włożyć do uchwytu i obracać nim w prawo i w lewo
4. Wyciągnąć narzędzie nr 2 z uchwytu
5. Poczekać co najmniej 3 minuty na odparowanie płynu z uchwytu

Końcówka z uchwytem Easy-Clean jest ponownie gotowa do pracy.

Jeżeli pomimo procesu czyszczenia końcówka nadal nie funkcjonuje poprawnie lub, jeśli mają Państwo pytania dotyczące czyszczenia uchwytu Easy-Clean, prosimy skontaktować się z naszą firmą.

W uzupełnieniu tych informacji pod adresem www.fusspflege.com/easy-clean znajdą Państwo szczegółowy film video, jak czyścić uchwyt Easy-Clean.

Aby wejść bezpośrednio na stronę www, wystarczy zeskanować smartfonem kod QR.

5.3 GWARANCJA

Okres ochrony gwarancyjnej wynosi 24 miesiące od daty zakupu.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń i ich następstw wynikających z naturalnego zużycia, nieprawidłowego czyszczenia lub konserwacji, nieprzestrzegania wymagań dotyczących obsługi, konserwacji, podłączenia, zanieczyszczeń powietrza wlotowego, nietypowych lub niedozwolonych substancji chemicznych, zaburzeń elektrycznych, jeżeli nie są uzasadnioną podstawą roszczeń w stosunku do dostawcy.

Gwarancja nie obejmuje wszelkich części zużywalnych, takich jak łożyska końcówki roboczej, uchwyt do frezów, łożyska silnika oraz pęknięcia przewodów.

Gwarancja nie obejmuje przebarwień tworzyw i lakieru. Dotyczy to również pęknięć przewodów.

Gwarancja nie obejmuje również uszkodzeń powstałych w urządzeniu na skutek niewłaściwego użytkowania lub upadku urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń i ich następstw wynikających z niefachowych ingerencji oraz zmian w urządzeniu nieuzgodnionych uprzednio z dostawcą, przeprowadzonych przez klienta lub strony trzecie.

5.4 PONOWNE PRZETWARZANIE / UTYLIZACJA

Zużyte urządzenia należy usuwać, jak złom elektroniczny i nie wolno wyrzucać ich do śmieci zmieszanych. Prosimy o zapoznanie się z krajowymi przepisami obowiązującymi w tym zakresie. Powstające odpady mają być ponownie przetwarzane lub utylizowane w sposób nieszkodliwy dla człowieka i środowiska. W tym procesie należy stosować się do odnośnych przepisów krajowych oraz zasad działania regionalnego systemu selektywnej zbiórki odpadów.

Urządzenie objęte jest Dyrektywą 2012/19 UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE). Dlatego, podkreślamy, że zużyte urządzenie musi być poddane utylizacji zgodnie ze specjalnymi, europejskimi wymaganiami.

Niewłaściwa lub nieprofesjonalna utylizacja zagraża naszemu środowisku naturalnemu.

5.5 SAMODZIELNE USUWANIE DROBNYCH USTEREK

Usterka	Przyczyna	Rozwiązanie
Jednostka sterująca nie działa	• Wyłączony wyłącznik główny • Frezarka niepodłączona do sieci • Brak prądu w gniazdku • Przewód zasilający nie kontaktuje prawidłowo (wpięty do wtyczek) • Usterka bezpieczników (patrz 5.5.1 Wymiana bezpieczników)	• Włączyć wyłącznik główny • Podłączyć frezarkę do prądu • Podłączyć urządzenie do czynnego gniazdka • Poprawnie wetknąć wtyczkę do gniazdka frezarki • Sprawdzić i ewentualnie wymienić bezpieczniki **Przed sprawdzeniem bezpieczników urządzenie bezwzględnie musi być wyłączone i odłączone od sieci.**
Usterka	Przyczyna	Rozwiązanie
Świeci lampka kontrolna filtra	• Zatkana końcówka robocza • Worek na pył jest pełny • Zatkany filtr ochronny turbiny • Zatkana kaseta filtrów	• Odkręcić przednią część i wyczyścić końcówkę roboczą **Przedtem bezwzględnie należy wyłączyć frezarkę i odłączyć od sieci!** • Wymienić worek na pył • Wymienić filtr ochronny turbiny • Wymienić filtry w kasecie
Usterka	Przyczyna	Rozwiązanie
Mała moc odsysania i frezarka jest bardzo gorąca	• Zignorowana lampka kontroli filtra • Zatkana końcówka robocza • Worek na pył jest pełny • Zatkany filtr ochronny turbiny • Zatkana kaseta filtrów • Zablokowany odpływ powietrza • Pokrywa obudowy filtra niedomknięta • Uszczelka końcówki roboczej lub prowadnicy w jednostce sterującej przesunięta, brudna lub uszkodzona	• Zwracać uwagę na wskaźnik kontroli filtra • Odkręcić przednią część i wyczyścić końcówkę roboczą **Przedtem bezwzględnie należy wyłączyć frezarkę i odłączyć od sieci!** • Wymienić worek na pył • Wymienić filtr ochronny turbiny • Wymienić filtry w kasecie • Zwrócić uwagę na zapewnienie miejsca dla wylatującego z tyłu powietrza • Dokładnie zamknąć pokrywę • Sprawdzić uszczelkę i jeśli trzeba, wymienić. Wyczyścić obudowę filtra, rowek uszczelki i pokrywę obudowy.

Usterka	Przyczyna	Rozwiązanie
Narzędzia nie trzymają się w uchwycie	• Przekroczona jest dopuszczalna prędkość obrotowa dla narzędzia • Zużyty trzonek narzędzia • Wygięty trzonek narzędzia • Narzędzie jest nieprawidłowo wsunięte w uchwyt • Na trzonku narzędzia znajduje się krem, maść lub podobne • Za duży nacisk na narzędzie podczas pracy • Ruchy „ciągnące” podczas pracy	• Pracować tylko w zakresie dopuszczalnych prędkości obrotowych • Sprawdzić narzędzie i wymienić na nowe, jeżeli zachodzi taka potrzeba • Bezwzględnie wymienić narzędzie na nowe • Wsunąć narzędzie do uchwytu całkowicie, do oporu • Wyczyścić narzędzie. Pracować mniejszymi narzędziami, do chwili, kiedy większe będą znowu mocno trzymane. Zwracać uwagę, aby czubek końcówki roboczej i narzędzia były czyste • Zmniejszyć nacisk • Unikać ruchów „ciągnących”
Turbina ssąca przełącza się w trakcie pracy na 3 stopień	Worek na pył, filtr ochronny turbiny i kaseta filtrów są pełne, frezarka automatycznie przełączyła się na 3 stopień odsysania, aby uniknąć uszkodzeń wynikających z przegrzania.	Wymienić wszystkie filtry i worek na pył. Sprawdzić, czy powietrze z tyłu frezarki może swobodnie uchodzić
Wibracje i głośna praca końcówki roboczej	• Przekroczona jest dopuszczalna prędkość obrotowa dla narzędzia • Uszkodzone narzędzie (wygięte, zużyty trzonek itp.)	• Pracować tylko w zakresie dopuszczalnych prędkości obrotowych • Używać nowych narzędzi.
Przycisk w końcówce roboczej zacina się lub ciężko chodzi	Końcówka robocza lub przycisk są brudne	Wyczyścić przycisk.

Jeżeli którakolwiek z tych usterek po zastosowaniu podanych rozwiązań nadal występuje, proszę wysłać urządzenie do serwisu.

Ponadto, jeżeli przy jakiejkolwiek usterce lub zakłóceniach w pracy urządzenia pojawią się wątpliwości, prosimy o skontaktowanie się z producentem.

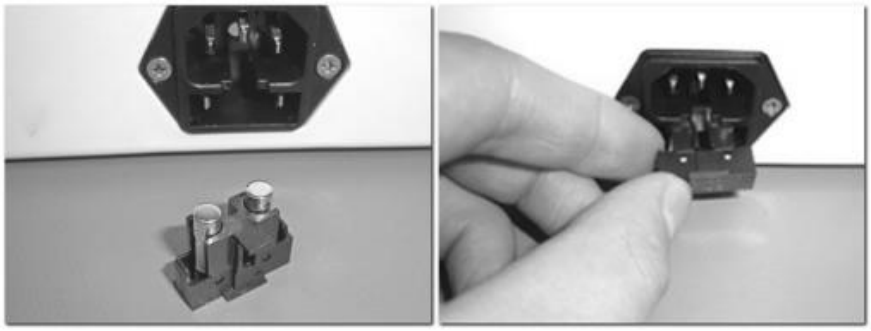
5.5.1 WYMIANA BEZPIECZNIKÓW

Bezpieczniki chronią Państwa urządzenie przed uszkodzeniami spowodowanymi wysokim napięciem.
Uwaga, do frezarki A700 dopuszczone są tylko bezpieczniki aparaturowe:
2 x 3,15 A zwłoczne (Typ H).

Wyłączyć urządzenie wyłącznikiem głównym i odłączyć od sieci zasilającej. Za pomocą śrubokrętu otworzyć szufladę z bezpiecznikami w gnieździe przewodu zasilającego.

Rysunek 34

Wymienić bezpieczniki w szufladzie.
Wsunąć szufladę z powrotem do gniazda.
Zwrócić uwagę, aby szuflada zatrzasnęła się w gnieździe.
Podłączyć przewód zasilający do frezarki.
Jeżeli urządzenie w dalszym ciągu nie będzie działało, proszę odesłać je do serwisu.



Rysunek 35 / Rysunek 37

5.5.2 WYMIANA TŁUMIKÓW TULEI KOŃCÓWKI ROBOCZEJ

Jeśli zauważą Państwo, że silnik nie jest sztywno osadzony w obudowie, świadczy to o zużyciu tłumików w końcówce roboczej.

Aby wymienić tłumiki, należy postępować w następujący sposób:

Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym oraz odłączyć od sieci zasilającej.

Odkręcić pokrywę końcówki roboczej z tulei.

Rysunek 38
Rysunek 39

Wyciągnąć dziewięć tłumików tulei z otworów w końcówce roboczej (pomocna może być pęseta) i właściwie je zutylizować.

Rysunek 40

Włożyć nowe tłumiki do otworów. Należy zwrócić uwagę, aby w środkowym rzędzie wstawione były trochę dłuższe tłumiki niż sześć pozostałych, które należy włożyć w rzędy zewnętrzne. Kolor tłumików nie musi mieć znaczenia.

W pierwszej kolejności zamontować trzy dłuższe tłumiki do środka, a następnie sześć krótszych tłumików w zewnętrznych rzędach. Ponownie docisnąć wszystkie tłumiki.

Rysunek 36

Nakręcić pokrywę końcówki roboczej z powrotem na tuleję.

Rysunek 42

DANE TECHNICZNE

BaehrTec A700

Napięcie robocze	110 – 240 V napięcia zmiennego
Częstotliwość	50 – 60 Hz
Zakres prędkości obrotowych silnika	6000 – 27000 obr./min. nastawne
Dokładność prędkości obrotowych	6000 – 10000 obr/min. tolerancja +/- 25 % 10001 – 20000 obr/min. tolerancja +/- 20% 20001 – 27000 obr/min. tolerancja +/- 10%
Pobór mocy	Maks. 150 W
Napięcie robocze	48 V
Wymiary jednostki sterującej (S x G x W) w mm (bez wyjścia do silnika, bez uchwytu końcówki roboczej)	220 x 195 x 110
Masa jednostki sterującej (bez kabla zasilającego)	Ok. 1,8 kg
Wymiary końcówki (S x Ømin x Ømax) w mm	~117 x ~19 x ~24
Masa końcówki roboczej	Ok. 102 g
Temperatura otoczenia (robocza)	+10° - +35° C
Temperatura składowania	-5° - +40°C
Wilgotność powietrza	30% - 85 %
Dopuszczalne ciśnienie atmosferyczne	800 hPa – 1060 hPa
Przepływ powietrza przy maksymalnej wydajności pracy	210 l +/- 10%
Maks. podciśnienie (Stopień 6) z filtrem i workiem na pyły	- 70 mbar +/- 10%
Bezpieczniki	2 x bezpiecznik 3,15 A zwłoczny
Klasa ochrony IP 30	Nie jest wodoszczelny. Ochrona przed wpadaniem ciał obcych o średnicy > 2,5 mm
Poziom hałasu *Warunki pomiaru:* *Od przodu urządzenia ustawionego na piankowej podkładce (20mm); z odległości 1 m; z workiem na pyły; zamontowanym filtrem ochronnym turbiny oraz wkładem z kompletem filtrów, końcówka robocza 1 m od frezarki; wypływ powietrza swobodny, nie w kierunku urządzenia pomiarowego; prędkość obrotowa 6000 obr/min.*	49 db do 56 db +/- 10%

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych i wyglądu urządzenia.

Notatki

CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA

- Chusteczki Baehr
- Chusteczki Baehr - uzupełnienie
- Baehr – płyn do szybkiej dezynfekcji powierzchni
- Baehr - alkohol
- Worki na pyły do BaehrTec A700 (opakowanie 5 szt.)
- Zestaw do wymiany filtrów BaehrTec A700
- Szczotka
- Zestaw narzędzi Easy–Clean
- Tłumiki do tulei końcówki roboczej (zestaw)
- Przewód zasilający, krótki do walizki BaehrTec A2000 (odpowiedni do A700)
- Przewód zasilający z prostą wtyczką
- Zestaw zamienny uchwytu frezów A700

Dane kontaktowe / Wytwórca

Gustav Baehr GmbH
Max-Eyth-Str. 39
D-71332 Waiblingen
Tel.: 07151 95 90 20
Fax: 07151 1 84 44
www.baehrshop.de

Import i dystrybucja:

Kerpro s.c. Ewa i Marcin Bieleccy

ul. Hanki Czaki 4/27 01-588 Warszawa
Tel./fax: (22) 354 63 32
www.pro.kerpro.pl